

NEW INFINITY LINE

I-TIG DC & AC/DC



EN 60974-1:2021 (LVD)
EN 60974-10:2021 (EMC)
2019 125EC (EER)

N WORLD DESIGN


INDUSTRIAL LINE

INNOVATIVE CONTROL PANEL

PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

DISPLAY LCD - LCD DISPLAY

Nuovo display LCD - New LCD display

MODALITÀ - MODE

TIG HF - TIG LIFT - MMA

FUNZIONI - FUNCTIONS

2T - 4T

SELEZIONE - SELECTION

PULSE - NO PULSE - SINGLE SPOT - MULTI SPOT

SAVE JOBS

Salva o carica programmi - Save or load jobs

MULTIFUNZIONE - MULTIFUNCTION

Pulsanti multifunzione - multifunctions button

RAFFREDDAMENTO - COOLING

Controllo raffreddamento - cooling control



WIRELESS REMOTE CONTROLS

Fino a 20 metri di distanza
Up to 20 meters away




FOOT CONTROL
Code DCTW00002





EVO CONTROL
Code DCTW00001


NEW I-TIG 201 DC PULSE PFC/MV NEW I-TIG 253 DC PULSE


INVERTER


- 


MV
90~275V
Multi Voltage
Multi Voltage
- 


PFC
PowerFactorCorrector
- 


PULSED
Pulsazione
Pulsation
- 


HF
Easy arc striking
Easy arc striking
- 


3A
Extra low current
Extra low current
- 


**1~10
JOB.**
Save o carica prog.
Save or load job
- 


Cont. rem. pedale wireless
Wireless Foot rem. cont.
- 


Testato 275V in prod.
275V Tested in prod.
- 


MCU
Sist. di controllo MCU
MCU control system
- 


**LCD
display**
3.5 in
480x320px
- 

60%
Duty cycle 60%
Duty cycle 60%
- 

Generator
Friendly
- 

up-down
Controllo remoto torcia
Torch remote control
- 

**3
PROOF**
Moisture, Salt Spry,
Corrosion
- 

Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch
- 

Pred. comando a dist.
Remote control facility



NEW I-TIG 201
DC PULSE PFC/MV

NEW I-TIG 253
DC PULSE



La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

INVERTER

NEW I-TIG 201 DC PULSE PFC/MV NEW I-TIG 253 DC PULSE



			NEW I-TIG 201 DC PULSE				NEW I-TIG 253 DC PULSE	
Codice	Code		WLX000007				WLX000008	
Tensione di alimentazione	Power supply voltage	V 50/60Hz	90-275 PFC/MV				400V ± 10%	
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	1 ~ 110		1 ~ 230		3 ~ 400	
			TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Corrente effettiva	Effective current	A	22,3	23,7	15,1	18,3	9,9	14,1
Corrente d'ingresso nominale	Rated input current	A	23,5	37,5	19,5	29	12,8	18,2
Potenza di ingresso nominale	Rated inputpower	KW	2,6	4,1	4,5	6,7	8,9	12,6
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 40%	-	130	-	200	-	-
		A 60%	-	110	200	165	250	
		A 100%	130	90	160	130	200	200
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	3-130	10-130	3-200	10-200	5-250	10-250
Tensione a vuoto	No load voltage	V	70	70	70	70	73	
Efficienza	Efficiency	%	90				90	
Fattore di potenza	Power Factor		0,99				0,68	
Classe di isolamento	Insulation Class		F				F	
Classe di protezione	Protection class		IP23S				IP23S	
Raffreddamento	Cooling		AF				AF	
Dimensioni (L x W x H)	Dimensions	mm	510 x 150 x 280				550 x 190 x 360	
Peso	Weight	Kg	8,7				12,8	

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Carrello porta inverter
Trolley for Tig



Raffreddamento W Power 8
Water Cooling W Power 8



Torçe tig
Tig Torch

NEW I-TIG 403 DC PULSE

INVERTER



IGBT module
IGBT module



PLP Safe
PLP Safe



Pulsazione
Pulsation



Easy arc striking
Easy arc striking



Cont. rem. pedale wireless
Wireless Foot rem. cont.



Salva o carica prog.
Save or load job



Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch



Testato 500V in prod.
500V Tested in prod.



Sist. di controllo MCU
MCU control system



3.5 in
480x320px



Duty cycle 60%
Duty cycle 60%



Generator
Friendly



Controllo remoto torcia
Torch remote control



Moisture, Salt Spry,
Corrosion



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version



La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

INVERTER

NEW I-TIG 403 DC PULSE



			NEW I-TIG 403 DC PULSE	
Codice	Code		WLX000006	
Tensione di alimentazione	Power supply voltage	V 50/60Hz	400V ± 10%	
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	3 ~ 400	
			TIG	MMA
Corrente effettiva	Effective current	A	18,7	24,6
Corrente d'ingresso nominale	Rated input current	A	24,1	31,8
Potenza di ingresso nominale	Rated inputpower	KW	16,7	22,1
Ciclo di lavoro 40°	Duty Cycle 40°	A 60%	400	
		A 100%	310	
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	10 - 400	-
Tensione a vuoto	No load voltage	V	74	
Efficienza	Efficiency	%	90	
Fattore di potenza	Power Factor		0,75	
Classe di isolamento	Insulation Class		F	
Classe di protezione	Protection class		IP23S	
Raffreddamento	Cooling		AF	
Dimensioni (LxWxH)	Dimensions (LxWxH)	mm	710 x 270 x 490	
Peso	Weight	Kg	30	

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Sistema di raffreddamento
WPOWER 8 PLUS
completo di carrello

WPOWER 8 Plus
cooling system with trolley



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp



Torçe tig

Tig Torch

I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV

INVERTER



Multi Voltage
Multi Voltage



PFC
PowerFactorCorrector



Pulsazione
Pulsation



Easy arc striking
Easy arc striking



Extra low current
Extra low current



Save o carica prog.
Save or load job



Cont. rem. pedale wireless
Wireless Foot rem. cont.



Testato 275V in prod.
275V Tested in prod.



Sist. di controllo MCU
MCU contro system



3.5 in
480x320px



Duty cycle 60%
Duty cycle 60%



Generator
Friendly



Controllo remoto torcia
Torch remote control



Erog. in corr. alt. e cont.
Alt. and current output



Moisture, Salt Spry,
Corrosion



Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch



Pred. comando a dist.
Remote control facility



La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

INVERTER

I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV



			TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV							
Codice	Code		LFX000008							
Tensione di alimentazione	Power supply voltage	V 50/60Hz	1-110V±10%				1-230V±10%			
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	1 ~ 110				1 ~ 230			
			TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC	TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC
Corrente d'ingresso nominale	Rated input current	A	30,5	32,3	35,1	38,3	19,0	20,1	27,8	29,3
Potenza di ingresso nominale	Rated input power	kVA	3,34	3,54	3.85	4.28	4.37	4.62	6.39	6.73
Ciclo di lavoro 40°	Duty Cycle 40°	A 40%	-		-		-		200	
		A 60%	160		130		200		155	
		A 100%	125		100		155		120	
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	10~160	3~160	10~130		10~200	3~200	10~200	
Tensione a vuoto	No load voltage	V	70		70		70		70	
Frequenza pulsato	Pulse Frequency	Hz	0,5~999							
Range pulsato	Pulse Width Range	%	5~95							
Fattore di potenza	Power Factor		0,99							
Classe di protezione	Protection class		IP23S							
Raffreddamento	Cooling		AF							
Dimensioni (L x W x H)	Dimensions	mm	560 × 190 × 370							
Peso	Weight	Kg	14,4							

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Carrello porta inverter
Trolley for Tig



Raffreddamento W Power 8
Water Cooling W Power 8



Torçe tig
Tig Torch

NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE

INVERTER



IGBT module
IGBT module



PLP Safe
PLP Safe



Pulsazione
Pulsation



Easy arc striking
Easy arc striking



Cont. rem. pedale wireless
Wireless Foot rem. cont.



Salva o carica prog.
Save or load job



Potenzion. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch.



Testato 550V in prod.
550V Tested in prod.



Testato 275V in prod.
275V Tested in prod.



Sist. di controllo MCU
MCU contro system



3.5 in
480x320px



Duty cycle 60%
Duty cycle 60%



Generator
Friendly



Cont. rem. torcia
Rem. Cont. torch.



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Erog. in corr. alt. e cont.
Alt. and current output



Moisture, Salt Spry,
Corrosion



Mixed
Mixed



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version



La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

INVERTER

NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE



			NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE			
Codice	Code		LFX000007			
Tensione di alimentazione	Power supply voltage	V 50/60Hz	3-400V±10%			
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	3 ~ 400			
			TIG DC	TIG AC	MMA DC	MMA AC
Massima corrente d'ingresso	Max input current	A	18,4	17,8	24,5	23
Potenza di ingresso Massima	Max input power	kVA	12,8	12,3	17	15,9
Ciclo di lavoro 40°	Duty Cycle 40°	A 60%	320			
		A 100%	250			
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	5~320	10~320	10~320	10~320
Tensione a vuoto	No load voltage	V	78		10,3	
Frequenza pulsato	Pulse Frequency	Hz	0,5~999			
Range pulsato	Pulse Width Range	%	5~95			
Fattore di potenza	Power Factor		≥0,9			
Classe di isolamento	Insulation Class		F			
Classe di protezione	Protection class		IP23S			
Raffreddamento	Cooling		AF			
Dimensioni (LxWxH)	Dimensions (LxWxH)	mm	645 x 240 x 450			
Peso	Weight	Kg	28,5			

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Sistema di raffreddamento
WPOWER 8 PLUS
completo di carrello

WPOWER 8 Plus
cooling system with trolley



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp



Torçe tig

Tig Torch