



OMEGA YARD 300 INVERTER MIG/MAG E MMA PORTATILE AD ALTE PRESTAZIONI



PROGETTATA PER AMBIENTI DIFFICILI



Omega Yard 300 è ideale per l'utilizzo in cantieri navali, officine e nei cantieri edili; qui è mostrata con telaio di protezione opzionale.

CONTROLLO DEL GAS INTELLIGENTE

IGC® Intelligent Gas Control è una regolazione sinergica del gas che permette un risparmio di gas del 50% - in alcuni casi anche di più.

IGC® monitora consumi e calibra precisamente la protezione antigas necessaria durante il processo di saldatura.

IGC® è un optional.

SALDATRICE ROBUSTA

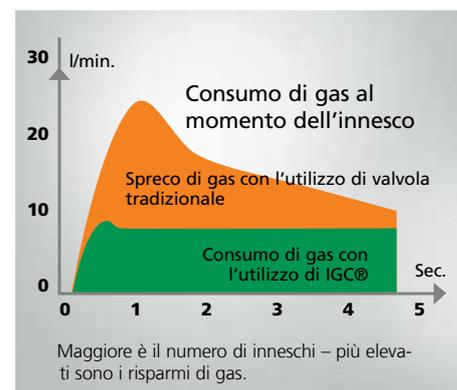
Omega Yard 300 è stata testata in condizioni difficili ed in ambienti estremi e si è dimostrata altamente resistente agli urti, alla polvere ed all'umidità.

Omega Yard 300 è stata progettata per un uso intensivo ad alte correnti. Grazie all'elevato rapporto di intermittenza, non c'è alcuna perdita di potenza durante la saldatura o con l'uso di lunghi cavi di saldatura o pinze per elettrodi.

La macchina è la scelta ideale per fili sia pieni che animati o Innershield fino a 1,2 mm di diametro, utilizzando bobine da 5 kg.

CARATTERISTICHE

- Cabinet ultrarobusto
- Sistema guidafile a 4 rulli per una stabile alimentazione del filo
- Controllo tachimetrico del motore di traino del filo
- Tre pannelli di controllo digitali: Base, Sinergico e Pulsato
- Inversione di polarità per la saldatura con filo Innershield (senza gas)
- Aggiornamento software agevole tramite scheda SD
- Torcia ergonomica MIG-A Twist®
- Compensazione dei cavi: calibrazione della resistenza nei cavi di saldatura



Intelligent Gas Control IGC®

Questa regolazione sinergica del gas permette di risparmiare gas ogni volta che viene stabilito il bagno di saldatura.

CONVERTITORE BOOST

Omega Yard 300 è disponibile con convertitore boost (autotrasformatore elettronico) per eseguire lavori di saldatura con qualsiasi tensione di rete trifase da 208V - 440V.

TORCIA MIG-A TWIST®

La torcia ergonomica MIG-A Twist® ha una lancia girevole per raggiungere con facilità i punti più difficili.

La torcia è disponibile con un optional che consente la regolazione lineare o a step della corrente di saldatura.

MIG-A Twist® è configurabile con diverse unità di comando che sono facili da sostituire senza attrezzi..



TRE PANNELLI DI CONTROLLO DIGITALI – FACILI DA USARE

Omega Yard 300 è disponibile con tre diversi pannelli di controllo: Base, Sinergico e Pulsato.

Base è un pannello di controllo manuale; la saldatrice è azionabile quasi come una saldatrice regolata a scatti, ma ha tutti i vantaggi di un inverter ad alta flessibilità.

I pannelli Sinergico e Pulsato sono sinergici e contengono un gran numero di programmi, in base alla libreria di programmi scelta.



Il Pannello Base include:

- MMA
- Inversione di polarità
- 2 o 4 tempi



Il Pannello Sinergico include:

- Programmi di saldatura sinergici
- MMA
- 2 o 4 tempi
- DUO Plus™ per passate di fondo
- Selezione della sequenza



Il Pannello Pulsato include:

- Programmi di saldatura sinergici
- MMA
- 2 o 4 tempi
- DUO Plus™ per passate di fondo
- Selezione della sequenza
- Saldatura a impulsi

Per la saldatura ad impulsi consigliamo torce ad alte prestazioni per via della maggiore applicazione di calore alla torcia.

LIBRERIE PROGRAMMI

Omega Yard 300 è configurabile con tre librerie di programmi: Standard, Standard Plus o Special.

La libreria di programmi Special contiene più di 200 programmi.



Un lettore del programma è incorporato in Omega Yard 300 per un agevole aggiornamento del software tramite scheda SD.

AGGIORNAMENTO SOFTWARE

Su migatron.com è possibile scaricare il software per l'aggiornamento di Omega Yard 300 tramite scheda SD.

DUO PLUS™ - FUNZIONE AUTOMATICA PER UNA MIGLIORE FINITURA

La funzione DUO Plus™ collega automaticamente due sequenze di saldatura nella saldatura MIG; la soluzione ottimale per passate di fondo in giunti a scanalatura aperta ecc.

Questa funzione migliora il controllo del bagno di saldatura e riduce l'apporto di calore



DUO Plus™ - Alluminio



DUO Plus™ - Acciaio inox

DUO Plus™ preserva in modo ottimale la resistenza dell'acciaio e assicura un aspetto della saldatura simile alla TIG.



OMEGA YARD 300 - CON TUTTA UNA SERIE DI APPARECCHIATURE OPZIONALI

APPARECCHIATURA OPZIONALE

- Uscita per il controllo remoto, MIG e MMA
- Intelligent Gas Control IGC®
- Boost Converter (208V - 440V)
- Controllo manuale del gas
- Unità di controllo corrente per la torcia
- Carrello per lo stoccaggio e il trasporto delle bombole di gas
- Raccolta dati tramite CAN
- Telaio di protezione
- Set di ruote per montaggio sotto il telaio di protezione
- Kit dinse MMA per un agevole passaggio dalla saldatura MIG alla MMA
- Luce LED nella consolle del filo per un agevole cambio del filo e delle bobine di filo in presenza di una scarsa illuminazione ambientale.
- Scheda di blocco per bloccare i parametri di impostazione

Luce LED nella consolle del filo
(articolo n. 78861545)



Set di ruote per montaggio sotto il telaio di protezione
(articolo n. 78861413)



Carrello per montaggio e trasporto della bombola del gas
(articolo n. 78857031)



Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche.

| ALIMENTAZIONE | OMEGA YARD 300 | OMEGA YARD 300 BOOST | |
|---------------------------------------|--|----------------------|------------------|
| Gamma corrente, A | 15-300 | 15-300 | |
| Tensione di rete +/- 15%, (50-60Hz) V | 3x400 | | |
| Tensione di rete +/- 10%, (50-60Hz) V | | 3x208, 3x230 | 3x400, 3x440 |
| Fusibile, A | 16 | 20 | 16 |
| Minimum generator size, kVA | 16 | 17 | 16 |
| Ciclo di lavoro 100% /40°, A / V | 220 / 100 / 25,0 | 175 / 100 / 22,8 | 220 / 100 / 25,0 |
| Ciclo di lavoro 60% /40°, A / V | 240 / 60 / 26,0 | 200 / 60 / 24,0 | 240 / 60 / 26,0 |
| Ciclo di lavoro max. /40°, A / % / V | 300 / 25 / 29,0 | 300 / 20 / 29,0 | 300 / 20 / 29,0 |
| Ciclo di lavoro 100% /20°, A / V | 300 / 100 / 29,0 | 200 / 100 / 24,0 | 290 / 100 / 28,5 |
| Ciclo di lavoro max. /20°, A / % / V | 300 / 100 / 29,0 | 300 / 20 / 29,0 | 300 / 75 / 29,0 |
| Tensione a vuoto, V | 50-55 | 60 | |
| Classe di protezione | IP 23S | IP 23S | |
| Norma | EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10 | | |
| Dimensioni (A x P x L), mm | 455x222x638 | 455x222x638 | |
| Peso, kg | 17 | 20 | |

Migatronic s.r.l. Impianti Di Saldatura
Via Dei Quadri 40
20871 Vimercate (MB), Italy
Tel: (+39) 0399278093
Telefax: (+39) 0399278094
www.migatronic.it