

# Pi

Saldatrice a inverter dalle alte prestazioni per i lavori di saldatura TIG più impegnativi. Resistente, affidabile e in grado di offrire un arco stabile e una finitura perfetta.



Raffreddamento ad  
acqua o aria

200, 250, 350 o  
500 ampere

DC, DC HP o  
AC/DC

**MIGATRONIC**

# Quando il successo risiede nei dettagli

La Pi è una saldatrice potente, resistente e dalle prestazioni affidabili. La Pi è lo strumento ideale per i saldatori TIG professionisti, che potranno usarla nella Postazione di saldatura o nell'officina di assemblaggio. È ideale per il primo giunto o la saldatura delle tubazioni in acciaio dolce, inox e alluminio.

## Un partner fedele

La Pi è un partner fedele. Il design resistente, l'accensione precisa e il flusso di corrente stabile rendono il prodotto per i saldatori e supervisor TIG. Il prodotto è ideale per la saldatura di tubazioni e contenitori in acciaio inox e alluminio per il settore alimentare, farmaceutico, petrolchimico e marittimo. La Pi è all'altezza degli elevati standard di qualità di questi settori.

## Una saldatura TIG di qualità

La saldatura TIG è sinonimo di precisione, accuratezza e perfezione. Usando la Pi in officina, i saldatori TIG possono gestire i dettagli e realizzare saldature straordinarie. Il prodotto assiste la manualità e consente di realizzare prodotti di alta qualità.

## Saldatura pulsata più veloce

Migliora ulteriormente la produttività con il processo pulsato. Tale processo consente di saldare piastre di spessore ridotto e ordinario. Il sistema ottimizza il controllo del bagno di saldatura eliminando gli spruzzi, mentre il basso apporto di calore riduce al minimo il rischio di danni all'acciaio.

Pi 200

## Una Pi straordinaria.

Scegli la Pi a 1 fase a 200 ampere per ottenere un partner eccellente e fedele per la saldatura delle piastre di spessore ridotto. Scegli il raffreddamento ad aria per i lavori leggeri, la riparazione, manutenzione e l'assemblaggio. Scegli il raffreddamento ad acqua per l'uso intensivo nelle officine molto attive. Scegli la AC/DC per saldare l'alluminio.



**Peso**  
A partire da 22 kg

**Pannello di controllo**  
DC HP o AC/DC

**Raffreddamento**  
Aria o acqua

**Intervallo di corrente**  
5-200 A

**Pi**  
200-250 A



**Peso**  
A partire da 23 kg

**Pannello di controllo**  
DC HP o AC/DC

**Raffreddamento**  
Aria o acqua

**Intervallo di corrente**  
5-250 A

Pi 350

## Una Pi non certo timida.

Scegli la Pi a 350 ampere per le attività più impegnative che richiedono una macchina potente e resistente. Il prodotto è in grado di superare condizioni difficili senza esitazioni. Scegli il raffreddamento ad aria per l'uso leggero e il raffreddamento ad acqua per l'uso intenso nelle officine molto attive. Scegli la AC/DC per saldare l'alluminio.



**Peso**  
A partire da 31 kg

**Pannello di controllo**  
DC, DC HP o AC/DC

**Raffreddamento**  
Aria o acqua

**Intervallo di corrente**  
5-350 A

**Pi**  
350-500 A



**Peso**  
A partire da 68 kg

**Pannello di controllo**  
DC, DC HP o AC/DC

**Raffreddamento**  
Acqua

**Intervallo di corrente**  
5-500 A

Pi 250

## La Pi è la tua alleata.

Scegli la Pi trifase a 250 ampere per ottenere un alleato affidabile in diverse operazioni di saldatura TIG. Questa macchina versatile e talentuosa non ti deluderà. Scegli il raffreddamento ad aria per un uso leggero nel campo della riparazione, manutenzione e dell'assemblaggio. Scegli il raffreddamento ad acqua per l'uso intensivo nelle officine molto attive. Scegli la AC/DC per saldare l'alluminio.

Pi 500

## Questa Pi raggiunge vette molto alte.

Scegli la Pi da 500 ampere per lavori straordinari. Questa Pi offre grandi ambizioni grazie all'elevato livello di amplificazione. Si tratta di una macchina con raffreddamento ad acqua perfetta per l'uso intensivo nelle officine con alto livello di produzione. È ideale per le piastre spesse di acciaio dolce e inox. Scegli la AC/DC per saldare l'alluminio.

# 3 pannelli di controllo

per un comando efficiente



## DC Basic

Pannello di controllo TIG DC (corrente continua) semplice con innesco ad alta frequenza.

Il pannello è destinato alle Pi 350 e 500, che vengono utilizzate per la saldatura delle piastre spesse senza usare la tecnologia pulsata. Per acciaio dolce e inox.



## DC HP

Pannello di controllo TIG DC con innesco ad alta frequenza e saldatura pulsata. Il pannello è destinato alla Pi 200-500, che usano la saldatura pulsata per le lamiere e quando la finitura è importante.

Tutte le funzioni pulsate vengono controllate dalla colonna centrale di pulsanti. Ciascuna funzione dispone di un pulsante dedicato, in modo da accendere/spegnere o regolare i parametri in modo intuitivo.



## AC/DC

Pannello di controllo TIG AC (corrente alternata) e DC con innesco ad alta frequenza e saldatura pulsata. Il pannello della Pi 200-500 consente di usare la tecnologia pulsata e saldare l'alluminio. Tutte le funzioni CA vengono controllate dalla colonna di pulsanti superiore.

In tutti i pannelli, la parte superiore sinistra presenta il ciclo di saldatura con alcuni elementi correlati che è possibile regolare, ad esempio flusso di pre-gas, amplificatore di avvio, pendenza alto/basso il flusso di post-gas.

# 4 funzioni

per una saldatura efficiente



## Fissaggio TIG-A-Tack

Il TIG-A-Tack è un processo semiautomatico che consente di realizzare fissaggi compatti e precisi nell'acciaio inox austenitico. Di solito è possibile evitare l'uso del gas di protezione al rovescio. I piccolissimi punti di fissaggio non sono visibili nella saldatura finale. Utilizza TIG-A-Tack per saldare rapidamente le lamiere.



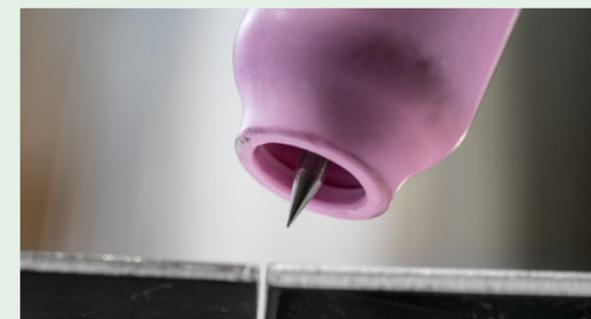
## Synergy Plus: saldatura pulsata

Synergy Plus è una funzione pulsata sinergica per la saldatura a corrente continua. Il suono dell'impulso a frequenza controllata può essere stressante. Con Synergy Plus, tutti i toni (frequenze) disarmonici vengono filtrati e l'apparecchio produce toni metallici puliti. Migliora l'ambiente di lavoro riducendo il rumore di produzione.



## Tecnologia Intelligent Gas Control (IGC®)

Con l'IGC®, la saldatrice utilizzerà sempre la corretta quantità di gas. Una protezione del gas ottimale consente di evitare le porosità e saldature impure. IGC® riduce il rischio dei guasti causati da un flusso di gas insufficiente o dalla turbolenza del gas. Migliora la qualità della saldatura e riduci i costi del gas. L'IGC® è una caratteristica opzionale.



## Preriscaldamento del tungsteno

Funzione di saldatura a corrente alternata che esegue il preriscaldamento automatico degli elettrodi di tungsteno per ottenere un'accensione ottimale. La funzione offre un'accensione affidabile e un arco stabile. È possibile ridurre l'usura dell'elettrodo di tungsteno, soprattutto di diametri più grandi.

# Creare giunti igienici per i settori più esigenti

La precisione delle saldature per il settore farmaceutico, alimentare, delle bevande e petrolchimico non è semplice da ottenere. Occorrono giunti igienici con un basso rischio di proliferazione batterica. Il controllo di qualità in questi settori è molto frequente e dettagliato. I rigidi requisiti legali mettono sotto pressione la competenza e le attrezzature dei saldatori.



## **Pi: lo strumento di base per saldature di alta qualità per il settore alimentare, farmaceutico e petrolchimico**

Il processo di saldatura TIG offre precisione e pulizia. Si tratta di un elemento importante per la produzione di apparecchiature per la lavorazione di alimenti, bevande o forniture mediche, poiché garantisce l'integrità dell'acciaio.

Esiste il rischio di compromissione della resistenza alla corrosione di ogni saldatura, quindi gli operatori devono ottenere superfici pulite per evitare la contaminazione. Le saldatrici Pi riducono al minimo questi rischi, un elemento fondamentale nei casi in cui una contaminazione anche minima può comportare gravi conseguenze.

## **La Pi consente di soddisfare i rigorosi requisiti di qualità**

Le Pi possono lavorare in spazi ristretti e con diverse angolazioni, proponendosi come una scelta versatile. Sono all'altezza

degli standard del settore e forniscono ai saldatori le funzioni utili per realizzare un prodotto finale in grado di soddisfare i più rigidi requisiti di qualità. Le Pi offrono anche una notevole facilità d'uso. Sono facili da configurare e utilizzare, consentendo ai saldatori di concentrarsi sul lavoro senza preoccuparsi di impostazioni complicate o difficoltà tecniche.

Investendo nelle attrezzature Pi, otterrai un processo produttivo sicuro ed efficiente. Grazie ad alti livelli di precisione, pulizia e versatilità, le saldatrici Pi sono uno strumento essenziale per qualsiasi saldatore del settore alimentare, farmaceutico e petrolchimico.

TESTIMONIANZA. GLOBAL BOILER REPAIR. SETTORE NAUTICO

## Una saldatura intelligente migliora l'affidabilità

L'affidabilità e la velocità sono fattori critici per la società danese di assistenza alle caldaie marine Global Boiler Repair A/S. Per conservare la propria posizione di leader del mercato, l'azienda ha scelto le saldatrici Migatronik, fra cui 35 macchine Pi 350.



Pi 350  
**35 pezzi.**

Saldatura attiva macchine

**365**

Lavoro senza sosta per tutto l'anno

**24/7**

Sempre accessibile notte e giorno

**°C -25 / +70**

Un ambiente di lavoro estremo

### L'affidabilità è un fattore essenziale

Sin dal 2011, la Global Boiler Repair offre un servizio di assistenza rapida ed efficiente per il settore nautico internazionale. Gli esperti saldatori dell'azienda offrono assistenza alle caldaie delle navi di tutto il mondo. Ciò avviene 365 giorni all'anno e 24 ore al giorno.

Secondo Casper H. Thygesen, responsabile di reparto della Global Boiler, l'affidabilità e la velocità sono requisiti essenziali per l'attività di questa impresa, che usa solo saldatrici Migatronik:

*"Le soluzioni di saldatura Migatronik offrono un elevato livello di durata e facilità d'uso senza compromettere le prestazioni. Ottimizzano l'efficienza dei saldatori, un aspetto molto importante nel nostro settore, caratterizzato da tempistiche fondamentali".*

### Il tempo è denaro

La Global Boiler ha investito nelle nuove attrezzature di saldatura Migatronik. I 30 saldatori dell'azienda usano circa 100 saldatrici Migatronik. Secondo Casper H. Thygesen, l'efficienza delle tempistiche è un elemento fondamentale nel settore nautico:

*"Una nave fuori servizio può costare alla compagnia di navigazione più di 100.000 USD al giorno. Per questo motivo, il tempo è un fattore essenziale per la nostra attività. Una saldatrice guasta può causare seri problemi. Fortunatamente, con la Pi 350 non dobbiamo preoccuparci dell'affidabilità delle macchine. I nostri saldatori avranno sempre a portata di mano l'attrezzatura ideale per lavorare a lungo e in condizioni difficili".*



*"Le nostre squadre devono essere in grado di lavorare in condizioni difficili e a temperature che vanno da meno 25 gradi Celsius a 60-70 gradi Celsius. Indipendentemente dalla circostanza, la Pi 350 è in grado di completare il proprio lavoro. La saldatura a 350 ampere è impegnativa. Abbiamo messo alla prova la Pi 350 e siamo soddisfatti del risultato."*

Casper H. Thygesen, Global Boiler Repair



### Un'assistenza impeccabile

Ogni soluzione di saldatura Migatronik è dotata di un'assistenza impeccabile. Ciò vale anche per la Global Boiler, un'azienda globale che richiede un contratto di assistenza in tutto il globo:

*"L'assistenza Migatronik è eccezionale. Gli operatori offrono sempre una manutenzione rapida ed efficiente. Grazie alla rete globale di stazioni di assistenza e subappaltatori, Migatronik è sempre vicina a te: Singapore, Cina, Panama, Stati Uniti e resto del mondo. Questo tipo di assistenza è essenziale per un'azienda globale come la nostra", afferma Casper H. Thygesen.*

# Torcia di saldatura ergonomica



## Torce per saldatura TIG

### Libertà a 360 gradi

La saldatura TIG comporta numerosi movimenti ripetitivi. Ottimizzando l'ergonomia delle mani, i saldatori possono lavorare in un ambiente sicuro e confortevole, riducendo il rischio di infortuni sul lavoro.

Le torce per saldatura TIG Ergo e TIG Adjust offrono una particolare attenzione all'ergonomia e alla mobilità. La linea comprende diversi modelli, da quelli più piccoli raffreddati ad aria a quelli più pesanti raffreddati ad acqua.

La linea TIG Adjust consente ai saldatori di ruotare il corpo della torcia flessibile in qualsiasi direzione. Si tratta di un prodotto resistente e in grado di sopportare le ripetute regolazioni richieste dalle diverse attività di saldatura TIG.

## Unità di controllo

### Le regolazioni perfette

Aggiungi le unità di controllo alla torcia TIG per regolare i parametri di saldatura usando l'impugnatura. I saldatori possono regolare con precisione le impostazioni senza doversi recare nelle vicinanze della saldatrice.

Le unità di controllo sono ideali per i saldatori TIG che curano ogni dettaglio. Possono imparare rapidamente a usare la tastiera e la manopola di controllo e individuare le regolazioni corrette. Le unità consentono ai saldatori di restare concentrati ed eliminare le distrazioni.

Scopri l'unità ideale per le tue attività di saldatura e sostituiscile sul manico della torcia senza usare alcun utensile.

# Specifiche tecniche

	<b>Pi 200</b> DC HP   AC/DC	<b>Pi 250</b> DC HP   AC/DC	<b>Pi 350</b> DC   DC HP   AC/DC	<b>Pi 500</b> DC   DC HP   AC/DC
Intervallo di corrente (MIG)	5-200 A	5-250 A	5-350 A	5-500 A
Tensioni di rete +/- 15%	1 x 230 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Fusibile di tipo C	16 A	10 A	25 A	32 A
Corrente di rete, effettiva	17,5 A   18,6 A	7,1 A   7,3 A	18 A   18 A   17,3 A	26,1 A   26,1 A   27,2 A
Corrente di rete, massima	24,3 A   26 A	13,0 A   10,3 A	23,1 A   23,1 A   22,7 A	33,7 A   33,7 A   35,1 A
Alimentazione, 100%	4,0 kVA   4,3 kVA	4,9 kVA   5,0 kVA	12,5 kVA   12,5 kVA   12,0 kVA	18,1 kVA   18,1 kVA   18,8 kVA
Alimentazione, massima	5,6 kVA   6,0 kVA	9,0 kVA   7,1 kVA	16,0 kVA   16,0 kVA   15,7 kVA	23,3 kVA   23,3 kVA   24,2 kVA
Tensione a circuito aperto	95 V	95 V	95 V	95 V
Alimentazione a circuito aperto	15 W   17 W	9 W   9 W	9 W   9 W   13 W	6 W   6 W   8 W
Efficienza	85%   80%	87 %   81 %	80 %   80 %   88 %	91 %   91 %   87 %
Fattore di alimentazione	0,90   0,93	0,94   0,94	0,93   0,93   0,86	0,93   0,93   0,89
Ciclo di lavoro 100 %/20 °C (TIG)	170 A   160 A	170 A	340 A	475 A
Ciclo di lavoro 60 %/20 °C (TIG)	210 A   200 A	210 A   200 A	350 A	500 A
Ciclo di lavoro max./20 °C (TIG)	-	-	350 A/95 V	500 A/80 V
Ciclo di lavoro 100 %/40 °C (TIG)	150 A/16 V   140 A/15,6 V	150 A/16 V	300 A/22 V   290 A/21,6 V	420 A/26,8 V
Ciclo di lavoro 60 %/40 °C (TIG)	170 A/16,8 V	190 A/27,6 V   180 A/17,2 V	350 A/24 V	500 A/30 V
Ciclo di lavoro max./40 °C (TIG)	200 A/40 %/18 V	250 A/35 %/20 V   250 A/30 %/20 V	350 A/60 %/24 V	500 A/60 %/30 V
Classe di applicazione	S/CE	S/CE   S/CE/CCC	S/CE/CCC	S/CE/CCC
Classe di protezione	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Standard	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-3. EN/IEC60974-10. Classe A	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-2. EN/IEC60974-3. EN/IEC60974-10. Classe A	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-2. EN/IEC60974-3. EN/IEC60974-10. Classe A	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-2. EN/IEC60974-3. EN/IEC60974-10. Classe A
Dimensioni (senza carrello) (A x L x P)	360 mm x 220 mm x 520 mm	360 mm x 220 mm x 520 mm	550 mm x 250 mm x 640 mm   550 mm x 250 mm x 640 mm   980 mm x 545 mm x 1090 mm	550 mm x 250 mm x 640 mm   550 mm x 250 mm x 640 mm   980 mm x 545 mm x 1090 mm
Peso (senza carrello)	22 kg   24 kg	23 kg   25 kg	31 kg   31 kg   72 kg	68 kg   68 kg   77 kg

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche.

	<b>MCU 1000</b> Separato per 200/250	<b>MCU 1100</b> Separato per 350	<b>MCU</b> Integrato in 350/500
Uscita di raffreddamento l/min.	900 W	1200 W	1200 W
Capacità del serbatoio	2,5 l	3,5 l	3,5 l
Pressione massima nel sistema di raffreddamento	3 bar	3 bar	3 bar
Portata:	1,2 bar, 60 °C, 1,75 L/min	1,2 bar, 60 °C, 1,75 L/min	1,2 bar, 60 °C, 1,75 L/min
Dimensioni (A x L x P)	270 mm x 220 mm x 520 mm	270 mm x 240 mm x 560 mm	-
Peso	15 kg	16,5 kg	-

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche.

## Fai affidamento sulla nostra estesa rete di assistenza

La nostra rete di partner di assistenza autorizzati in tutta Europa supporterà i tuoi processi di saldatura. I partner di assistenza autorizzati Migatronik dispongono di tecnici qualificati e certificati in grado di eseguire interventi di manutenzione e assistenza professionali. I nostri partner conoscono le saldatrici e usano furgoni dotati di componenti di ricambio originali e apparecchiature di calibrazione, misurazione e verifica.

Visita [migatronik.com/service](http://migatronik.com/service) per trovare il partner di assistenza più vicino a te.

## Estendi la garanzia della tua Pi

Quando acquisti un modello Migatronik, otterrai un prodotto di alta qualità. Oltre al periodo di garanzia di 2 anni per le nuove saldatrici, puoi estendere la garanzia per un massimo di 5 anni.

Per conservare la garanzia estesa devi eseguire un controllo annuale.

Registra la tua Pi appena acquistata su [migatronik.com/warranty](http://migatronik.com/warranty) entro 30 giorni dalla data di acquisto. Potrai ottenere una garanzia di 5 anni su una selezione di componenti.



Pi



Per saperne di più, visita [migatronic.com](http://migatronic.com)

**Migatronic s.r.l. Impianti di saldatura**

Via Dei Quadri 40  
20871 Vimercate (MB)  
Italia

Telefono: (+39) 039 9278093  
Fax: (+39) 039 9278094  
[sales@migatronic.it](mailto:sales@migatronic.it)

**MIGATRONIC**