

Sigma One

Una saldatrice MIG/MAG ad alte prestazioni, pensata per il settore delle costruzioni pesanti in acciaio. Potente, semplice e affidabile.



Trainafile compatto o
separato

Raffreddamento ad
acqua o aria

300, 400 o
550 A

Sinergico (DC) o
pulsato

MIGATRONIC

Uno scopo: la saldatura.

Sigma One è un inverter semplice e ad alte prestazioni, ideale per le produzioni con processi di saldatura intensivi, dove l'obiettivo principale è mantenere elevati livelli di produttività. Ideale per processi di saldatura di grandi strutture e lamiere di alto spessore in acciaio al carbonio ed inossidabile in produzione e on-site.

Risultato

Con Sigma One, ottieni i programmi e le funzioni di saldatura essenziali di cui hai bisogno per essere in grado di eseguire una saldatura multipass efficiente e di alta qualità. Non ci sono regolazioni inutili dell'arco, basta saldare. Ideale per le passate di fondo e per le successive passate.

Processo di saldatura continuo

L'elevato duty cycle permette di saldare per molte ore senza variazioni di corrente o compromettere la qualità del processo di saldatura. Potrete saldare diversi metri al giorno, in base alle vostre esigenze. Con un ampio team di saldatori, puoi mantenere il livello di produttività al massimo assoluto.

Saldatura più veloce con il pulsato

Migliorate ulteriormente la produttività con il processo pulsato. Il basso apporto di calore e il processo di saldatura pulsata senza spruzzi riducono il rischio di rovinare l'acciaio. Il processo garantisce un controllo ottimale del bagno di fusione ed una saldature di qualità.



La soluzione ideale per il raffreddamento ad aria.

Scegliete questa soluzione se dovete raffreddare ad aria la vostra saldatrice. Solo aria. Non serve nessuna funzione stravagante per raggiungere il vostro unico scopo: saldare. I saldatori possono eseguire processi di saldatura multipass efficienti e di alta qualità. Le torce raffreddate ad aria top di gamma garantiscono una dissipazione ottimale del calore.



Avanzamento del filo
Design compatto

Raffreddamento
Aria

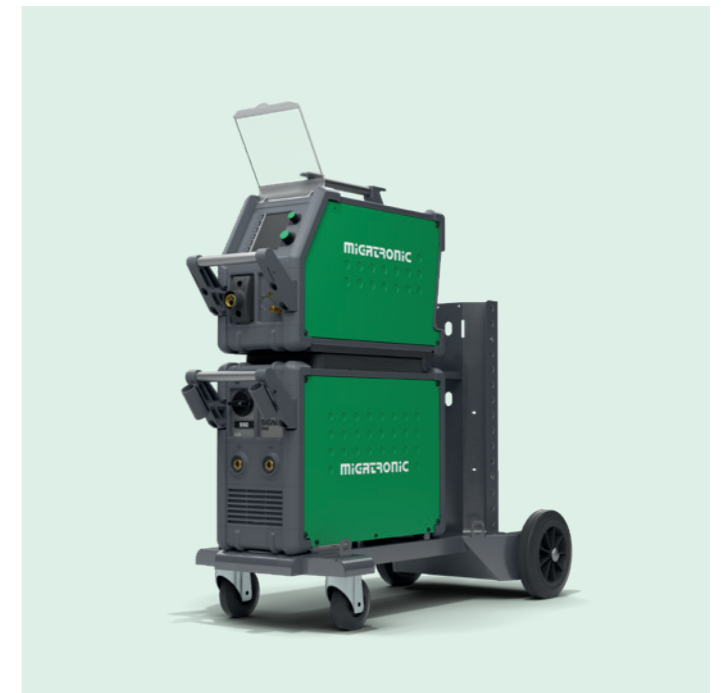
Controllo
Sinergico DC o Pulsato

Intervallo di corrente
15-550 A

Sigma One C
Design compatto

La soluzione ideale per la libertà di movimento.

Affidatevi a questa soluzione per liberarvi dal vincolo dell'alimentazione elettrica. I cavi intermedi vi consentono di allontanarvi dall'alimentazione elettrica. Muovetevi intorno a grandi strutture e piastre d'acciaio per raggiungere il vostro unico scopo: saldare. Le torce raffreddate ad aria top di gamma garantiscono una dissipazione ottimale e costante del calore.



Avanzamento del filo
Unità separata

Raffreddamento
Aria

Controllo
Sinergico DC o Pulsato

Intervallo di corrente
15-550 A

Sigma One S
Trainafilo separato



La soluzione ideale per il raffreddamento ad acqua.

Questa soluzione vanta un raffreddamento a liquido ideale per un uso continuo e per raggiungere il vostro unico scopo: saldare. Potrete saldare diversi metri al giorno, in base alle vostre esigenze, e mantenere la produttività ai livelli massimi.

Avanzamento del filo
Design compatto

Raffreddamento
Acqua

Controllo
Sinergico DC o Pulsato

Intervallo di corrente
15-550 A



La soluzione ideale per portare a termine il vostro lavoro.

Con questa soluzione potrete dedicarvi unicamente al vostro lavoro e raggiungere il vostro unico scopo: saldare. Addentratevi in strutture o in altri spazi angusti con questa soluzione senza dovervi preoccupare di tornare indietro. Mantenete alto il livello di produttività: dedicatevi al vostro lavoro e portatelo a termine.

Avanzamento del filo
Unità separata

Raffreddamento
Acqua

Controllo
Sinergico DC o Pulsato

Intervallo di corrente
15-550 A

Pannello di controllo grafico

Il display semplice, visivo, intuitivo da esplorare e facile da usare per i saldatori e i supervisor

ottimizzerà le vostre procedure di lavoro quotidiane.

Scegliete il processo sinergico DC o pulsato come tipo di controllo preferito. È incluso un pacchetto standard di oltre 40 programmi di saldatura per acciaio al carbonio, acciaio inossidabile e alluminio.

Interfaccia



L'interfaccia è intuitiva sia per gli utenti esperti che per quelli meno esperti. Simboli riconoscibili e presentazioni visive delle impostazioni mostrano l'effetto delle regolazioni sulla saldatura. Le informazioni essenziali, come materiale, gas e spessore del materiale, sono sempre facili da trovare.

Aggiornamento tramite scheda SD



L'aggiornamento software tramite scheda SD consente di aggiornare i software ed i programmi di saldatura sinergici della saldatrice. Potete aggiornare il pannello di controllo per tutta la vita utile della vostra Sigma One.

Blocco delle impostazioni specifiche



Utilizzate una scheda di blocco per bloccare il pannello di controllo su due livelli e definire le impostazioni accessibili agli utenti. È una funzione particolarmente utile per far rispettare le WPS nella vostra produzione di saldatura. La scheda di blocco è una funzione opzionale.

Funzione di memoria



Potete salvare fino a cinque impostazioni preferite premendo un pulsante. Inclusa inclusa la modalità sinergico DC e Pulsato.



Informazioni chiare

Il display vanta un'elevata luminosità, che semplifica l'individuazione e la regolazione delle impostazioni in spazi bui o poco illuminati.

Utilizzabile con i guanti

Grazie alla particolare progettazione dei pulsanti, i saldatori possono modificare o regolare le impostazioni senza dover togliersi i guanti.

Protezione dagli spruzzi di saldatura

Il robusto vetro di protezione resiste alla polvere e agli impatti a cui verrà esposto nei capannoni di produzione.

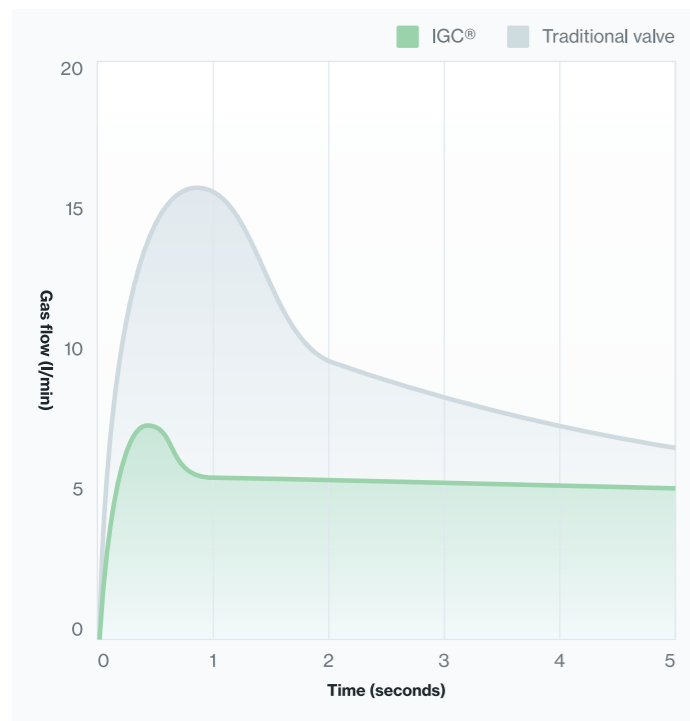
Aggiornamenti intuitivi

Aggiornamenti software da migatron.com installabili sul vostro Sigma One tramite scheda SD.

Riduzione del 50% dei gas con Sigma One e la tecnologia Intelligent Gas Control, IGC®

La tecnologia IGC®* controlla il flusso di gas durante il processo di saldatura, garantendo l'erogazione della corretta quantità di gas nel corso delle saldature e riducendo l'inutile consumo eccessivo di gas. In questo modo migliorerete la qualità delle vostre saldature e risparmierete tempo.

*IGC è una funzione opzionale di Sigma One.



Consumo di gas al momento dell'accensione dell'arco di saldatura.

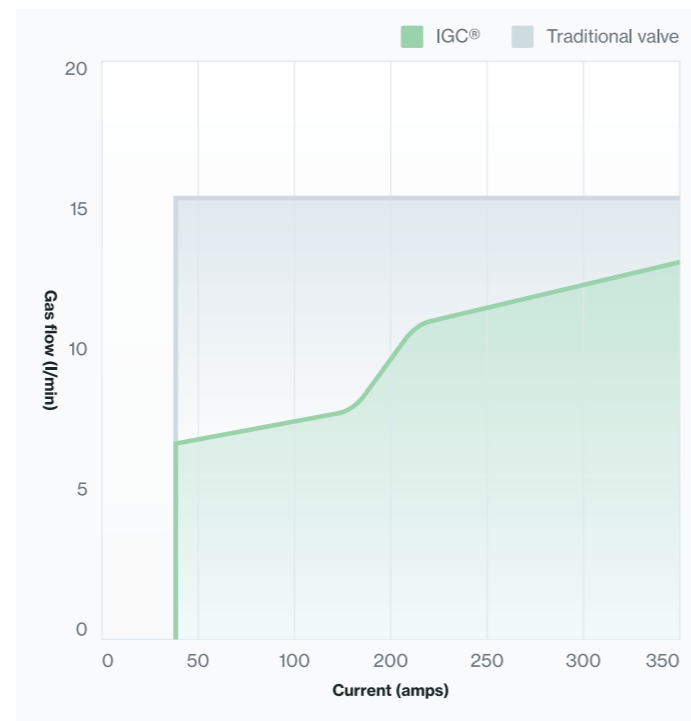
Nessun consumo eccessivo di gas all'accensione dell'arco di saldatura

Una valvola tradizionale fornisce più gas del dovuto all'accensione. Questo causa enormi sprechi di gas e turbolenze, che possono pregiudicare la saldatura e abbassare la qualità.

IGC® agisce in modo che il gas accumulato nei tubi di saldatura venga rilasciato in modo graduale durante i primi secondi di saldatura,

evitando di pregiudicare le saldature ed eliminando il consumo eccessivo di gas all'accensione.

Ogni produzione con processi di saldatura è unica. Visitate migatronic.com/IGC per calcolare il vostro risparmio.



Flusso di gas con IGC®.

Ottimizzazione automatica del flusso di gas grazie a IGC®

Il gas necessario è direttamente proporzionale ad amperaggio e dimensioni del bagno di saldatura. Utilizzando programmi per processi di saldatura sinergici, IGC® sfrutta linee di sinergia del gas pre-regolate per erogare automaticamente e in modo costante il flusso di gas ottimale durante l'intera saldatura.

La riduzione del flusso di gas all'accensione e l'ottimizzazione automatica del flusso di gas durante l'intera saldatura garantite da IGC® consentono di ridurre fino al 50% il consumo di gas.

Moduli Smart Torch



Regolazione precisa e immediata dei parametri dei processi di saldatura grazie ai moduli Smart Torch*

Grazie al display grafico, il saldatore può ottimizzare le impostazioni anche di un singolo ampere senza essere accanto alla saldatrice. È quasi come installare il pannello di controllo sul punto di saldatura, anche con una saldatrice collocata a 5 metri di distanza.

*I moduli Smart Torch sono funzioni opzionali delle torce.

Regolazioni disponibili con i diversi moduli

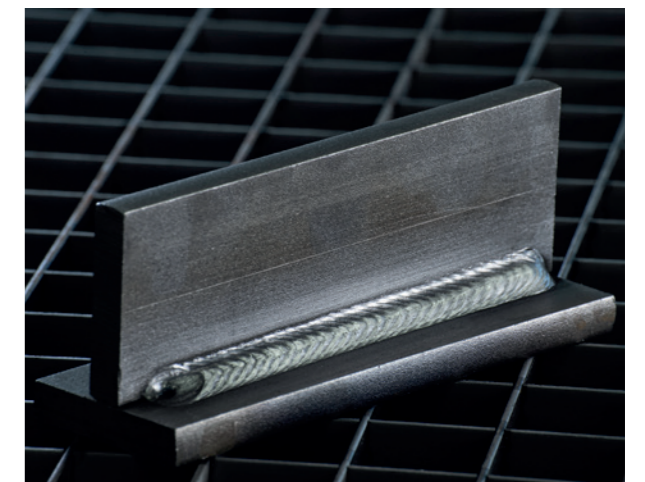
Smart Torch è indispensabile nelle produzioni con processi di saldatura che richiedono precisione in termini di regolazione dell'arco.

	2 pulsanti	4 pulsanti	Grafico con 4 pulsanti
Manuale	Velocità di avanzamento del filo.	Velocità di avanzamento del filo e voltaggio.	Velocità di avanzamento del filo, regolazione del voltaggio, regolazione dell'arco.
Sinergico	Corrente di saldatura.	Regolazione della corrente di saldatura e del voltaggio.	Corrente di saldatura, regolazione del voltaggio, regolazione dell'arco.

Trasformate le saldature MIG in TIG con DUO Plus

La funzione DUO Plus* consente di ottenere saldature eccezionali come quelle TIG. DUO Plus offre un controllo ottimale del bagno di saldatura poiché gestisce in automatico le correnti impostate e garantisce vari periodi di raffreddamento durante la saldatura. In questo modo si riduce l'apporto di calore per un aspetto ideale dei cordoni di saldatura.

*DUO Plus è incluso in ogni Sigma One.



Specifiche tecniche

	Sigma One 300 C & S	Sigma One 400 C & S	Sigma One 550 C & S
Gamma di corrente (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Tensioni di rete +/- 15%, (50-60 Hz) V	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Fusibile, A	16	20	35
Corrente di rete, effettiva, A	11	17,5	27,2
Corrente di rete, massima, A	15,4	26	39,2
Alimentazione, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Alimentazione, massima, kVA	10,7	18	27,1
Voltaggio circuito aperto, V	50-60	65-70	75-80
Efficienza	0,85	0,85	0,90
Fattore di potenza	0,90	0,90	0,90
Ciclo di lavoro 100%/20 °C (MIG), A/%/V	290/28,5	345/100/31,5	475/100/37,8
Ciclo di lavoro massimo/20 °C (MIG), A/%/V	-	400/60/34	550/60/41,5
Ciclo di lavoro 100%/40 °C (MIG), A/%/V	220/25	300/100/29	430/100/35,5
Ciclo di lavoro 60%/40 °C (MIG), A/%/V	240/26	370/60/32,5	510/60/39,5
Ciclo di lavoro massimo/40 °C (MIG), A/%/V	300/25/29	400/50/34	550/50/41,5
Classe di applicazione	S/CE	S/CE	S/CE
Classe di protezione	IP 23S	IP 23	IP 23
Norme	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A
Dimensioni (A x L x L), mm	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735
Dimensioni (A x L x L), mm	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735
Peso C, kg	36,9	52	53
Peso S, kg	26	35	36

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche.

	Trainafilo MWF 32
Velocità di avanzamento del filo, m/min.	0,5-30,0
Diametro della bobina di filo in mm.	300
Ciclo di lavoro 100%/40 °C, A/%	430/100
Collegamento della torcia	EURO
Classe di protezione	IP 23
Norme	IEC60974-5. -10 CL. A
Dimensioni (A x L x L), mm	457x260x672,5
Peso, kg	11,6

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche.

	Unità di raffreddamento ad acqua MCU 1300
Capacità di raffreddamento (1 l/min.), W	1300
Capacità del serbatoio, l	5
Pressione massima, bar	5
Temperatura massima, °C	70
Norme	IEC60974-2. -10 CL.A
Dimensioni (A x L x L), mm	207x260x680
Peso, kg	20

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche.

Rivolgetevi alla nostra grande rete di assistenza

La nostra rete di partner di assistenza autorizzati in tutta Europa è pronta per supportare la vostra produzione che presenta processi di saldatura. I partner di assistenza autorizzati di Migatronik dispongono di tecnici qualificati e certificati in grado di eseguire interventi di manutenzione e assistenza professionali. I nostri partner conoscono le vostre saldatrici e durante i loro interventi avranno sempre a disposizione ricambi originali, apparecchiature di misurazione e per la calibrazione.

[Visitate migatronik.com/service](https://www.migatronik.com/service) per trovare il partner di assistenza più vicino

Estensione della garanzia del vostro Sigma One

Quando acquistate un modello Migatronik, potete star certi di scegliere un prodotto di alta qualità. Oltre al periodo di garanzia di 2 anni per le saldatrici nuove, potete estendere la garanzia per un massimo di 5 anni.

Per mantenere la garanzia estesa, sono necessari controlli di assistenza annuali, che prevedono convalide, calibrazioni e test di sicurezza.

Registrate le unità Sigma One appena acquistate sul sito [migatronik.com/warranty](https://www.migatronik.com/warranty) entro 30 giorni dalla data di acquisto e ottenete una garanzia di 5 anni sui componenti selezionati.



Sigma One

Migatronik s.r.l. Impianti di saldatura

Via Dei Quadri 40
20871 Vimercate (MB)
Italia

Telefono: (+39) 0399278093

Fax: (+39) 0399278094

sales@migatronik.it

MIGATRONIC