

T H E N E W D E A L O F W E L D I N G

Catalogo Generale
General Catalogue

IT-EN

 **NWORLD**[®]
welding evolution

L'AZIENDA

IT

Specializzata nella progettazione e produzione di generatori di saldatura, N World si pone sul mercato come realtà consolidata e affidabile in grado di offrire ai suoi clienti un'ampia gamma di prodotti destinati a molteplici settori industriali. N World è da sempre punto di riferimento per la cantieristica navale. I nostri prodotti nascono infatti per rispondere a tutte quelle condizioni ed esigenze di lavoro in ambienti particolarmente difficili ed estremi.

il nostro punto di forza è quello di essere un'azienda flessibile e dinamica, sempre pronta a rispondere alle richieste del cliente, fornendo così un servizio quanto più personalizzato.

THE COMPANY

EN

N World specializes in the design and manufacture of welding generators. We are a diversified company with solid experience and sound principles, active in all areas of industrial welding. From our origins in the shipbuilding sector we have gone on to develop a wide range of products, always suited to operation under the harshest conditions and responding to demanding applications.

N World is flexible and dynamic. We respond to the specific needs of every customer, offering personalised service suited to each specific case.



LA NOSTRA FILOSOFIA

IT

L'esperienza e le competenze del nostro team di tecnici ed ingegneri ci permette di progettare e realizzare prodotti ad alto contenuto tecnologico, rendendo N World un'azienda fortemente impegnata nella ricerca e nello sviluppo di prodotti capaci di far fronte ai continui livelli di evoluzione ed innovazione richiesti dal mercato.

Tutta la nostra produzione soddisfa standard di qualità elevati e nasce per durare nel tempo. Molteplici sono i prodotti di eccellenza dell'azienda tra cui i sistemi trainafilo, i più leggeri al mondo, e i cavi coassiali, realizzati per essere sempre più flessibili, maneggevoli e resistenti.

N world in pochissimo tempo ha quadruplicato le sue dimensioni riuscendo ad affermarsi sempre più a livello internazionale, dimostrando così che la costante qualità dei prodotti, la continua innovazione tecnologica e non ultima l'attenzione dedicata a tutti i nostri clienti si stanno rivelando una filosofia aziendale vincente.

OUR PHILOSOPHY

EN

N World engages in constant research, developing products that capture recent technical advances, and continuously evolving in response to market needs. Our highly experienced engineers and technicians design and produce equipment at the leading edge, ready for varied uses.

All of our products are designed and manufactured to the highest standards, for lasting use in all conditions. We are recognised for excellence and quality in products ranging from wire feeders (the lightest available on the market) to coaxial cables (with continuous advances in flexibility, durability and manageability).

Our devotion to innovation, high standards and customer service has led to exponential growth, particularly in international markets. Given our success, N World has no intention to change its principles - we will remain dedicated to our customers, to constant technological improvement, and products of the highest quality.



EASY CONCEPT MACHINES

MACCHINE DI FACILE UTILIZZO

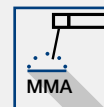


MIG MAG (GMAW)



MIG MAG INVERTER

I-MIG 201 E LCD PFC I-MIG 253 E LCD



Codice	Code		I-MIG 201 E LCD PFC		I-MIG 253 E LCD
			IMIG00001		IMIG00003
Alimentazione monofase	Single phase input	V 50/60Hz	1x110 ± 10%	240 ± 10%	-
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	-	-	3x400 ± 10%
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	4,0	6,2	7,4
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	67		70
Campo di regolazione	Current range	A	25-140	25-200	10-250
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	100A	140A	160
		A 60%	120A	170A	200
		A 40%	140A	200A	250
Fili	Wires	mm	0,6-1,2		0,6-1,2
Norme	Standards		EN60974-1		EN60974-1
			EN60974-10		EN60974-10
Grado di protezione	Protection class	IP	23S		23S
Classe d'isolamento	Insulation class		H		H
Dimensioni	Dimensions	L	mm	505	630
		W	mm	210	240
		H	mm	330	450
Peso	Weight	Kg	15		24

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Manutenzioni ordinarie
- Fabbri
- Carrozzeria
- Installatori e allestitori

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Ordinary maintenance
- Workshops
- Car bodywork
- Installers and fitters

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torcia di saldatura MIG
MIG welding torch



Schermo a LCD
LCD screen



Cavo massa 4mt 25/35 mm²
Earth cable 4mt 25/35 mm²

I-MIG 201 E LCD PFC I-MIG 253 E LCD

MIG MAG INVERTER



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



MIG/MMA/TIG LIFT

Per bobine da 5-15Kg
5 -15Kg spool

MIG/MMA/TIG LIFT

Per bobine da 5Kg
5Kg spool

I generatori I-MIG sono inverter multifunzione di ultima generazione; le loro caratteristiche principali sono compattezza, robustezza e affidabilità. Le I-MIG hanno la funzione di protezione automatica intelligente per la sovratensione, la sovracorrente e il surriscaldamento.

Il nuovo sistema LCD permette di guidare e semplificare all'operatore il SET-UP e le procedure di saldatura. I-MIG 201 è piccolo e leggero per bobine di filo da 5Kg (200mm) con traino 2 rulli, mentre I-MIG 253 più robusto è costruito per le bobine di filo da 15Kg(300mm) con sistema 4 rulli.

I-MIG generators are the latest generation of multi-function inverters; their main characteristics are compactness, sturdiness and reliability. The I-MIG have the function of automatic intelligent protection for overvoltage, overcurrent and overheating.

The new LCD system allows the operator to guide and simplify the SET-UP and welding procedures. I-MIG 201 small and light for 5Kg (200mm) wire spool, with 2 rolls feed plate system; while I-MIG 253 more robust, built for 15Kg (300mm) wire spool, with 4 rolls feed plate system.

MIG MAG INVERTER

I-MIG 201 LCD PULS I-MIG 353 LCD PULS



			I-MIG 201 LCD PULS	I-MIG 353 LCD PULS
Codice	Code		IMIG00005	IMIG00006
Alimentazione monofase	Single phase input	V 50/60Hz	1x220 ± 15%	-
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	-	3x380/400 ± 15%
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	8,2	13,9
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	67	70
Campo di regolazione	Current range	A	MIG: 40-200 - MMA: 30-200 - TIG: 20-200	MIG: 40-350 - MMA: 30-300 - TIG: 20-300
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	160	250
		A 60%	200	300
		A 40%	-	350
Fili	Wires	mm	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2
Norme	Standards		EN60974-1	EN60974-1
			EN60974-10	EN60974-10
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	23S
Dimensioni	Dimensions	L mm	460	850
		W mm	220	510
		H mm	375	800
Peso	Weight	Kg	15,6	44

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Manutenzioni ordinarie
- Fabbri
- Carrozzeria
- Installatori e allestitori

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Ordinary maintenance
- Workshops
- Car bodywork
- Installers and fitters

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torcia di saldatura MIG
MIG welding torch



Schermo a LCD
LCD screen



Cavo massa 4mt 25/50 mm² AD1
Earth cable 4mt 25/50 mm² AD1

I-MIG 201 LCD PULS I-MIG 353 LCD PULS

MIG MAG INVERTER



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Generatore su carrello
Generator on wheels



Termostato
Thermostat



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Strumenti di misura
Measurement instrum.



MIG/MMA/TIG LIFT

Per bobine da 5-15Kg
5 -15Kg spool



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version



MIG/MMA/TIG LIFT

Per bobine da 5Kg
5Kg spool

I generatori I-MIG PULS sono inverter multifunzione di ultima generazione; le loro caratteristiche principali sono compattezza, robustezza e affidabilità. Sono dotati dell'ultima tecnologia pulsata con modulazione PWM. Le I-MIG hanno la funzione di protezione automatica intelligente per la sovratensione, la sovracorrente e il surriscaldamento. Il nuovo sistema LCD permette di guidare e semplificare all'operatore il SET-UP e le procedure di saldatura. I-MIG 201 è piccolo e leggero per bobine di filo da 5Kg (200mm) con traino 2 rulli, mentre I-MIG 353 più robusto è costruito per le bobine di filo da 15Kg (300mm) on sistema 4 rulli.

I-MIG PULS generators are the latest generation of multi-function inverters; their main characteristics are compactness, sturdiness and reliability. They are equipped with the latest pulsed technology with PWM modulation. The I-MIG have the function of automatic intelligent protection for overvoltage, overcurrent and overheating. The new LCD system allows the operator to guide and simplify the SET-UP and welding procedures. I-MIG 201 small and light for 5Kg (200mm) wire spool, with 2 rolls feed plate system; while I-MIG 353 more robust, built for 15Kg (300mm) wire spool, with 4 rolls feed plate system.

NEW INFINITY LINE

I-MIG SYN DP

MIG Dual Pulse

MIG Pulse

MIG Synergic

MIG Manual

TIG Lift

MMA



EN 60974-1:2021 (LVD)
EN 60974-10:2021 (EMC)
2019 125EC (EER)

N WORLD DESIGN


INDUSTRIAL LINE

INNOVATIVE CONTROL PANEL

PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

DISPLAY LCD - LCD DISPLAY

Nuovo display LCD - New LCD display

FUNZIONI - FUNCTIONS

2T - 4T

MODALITÀ - MODE

MIG SYN - MIG DP - TIG LIFT - MMA

SELEZIONE - SELECTION

PULSE - DOUBLE PULSE - SYNERGIC - STANDARD

MULTIFUNZIONE - MULTIFUNCTION

Pulsanti multifunzione - multifunctions buttons

PROGRAMMI - SAVE JOBS

Salva o carica programmi - Save or load jobs

RAFFREDDAMENTO - COOLING

Controllo raffreddamento - cooling control



NEW I-SKY 4 DP LCD WIREFEEDER

Il nuovo trainafilo della **infinity line**
The new wirefeeder from **infinity line**

INVERTER

NEW I-MIG 251 SYN DP PFC MULTIFUNZIONE/MULTIFUNCTION



			NEW I-MIG 251P SYN DUAL PULSE PFC MV					
Codice	Code		IMIG00012					
Frequenza	Frequency	Hz	50/60Hz					
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	1 ~ 110 +-10%			1 ~ 230 +-10%		
			MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
Corrente d'ingresso nominale	Rated input current	A	39,5	27,5	36	33,5	26,0	37,5
Potenza di ingresso nominale	Rated input power	kVA	4,33	3,02	3,94	7,68	5,96	8,60
Tensione di saldatura	Welding Voltage	V	15-22	10,4 - 16	20,4 - 25,2	15 - 26,5	10,4 - 20	20,4 - 30
Ciclo di lavoro a 40°	Duty Cycle at 40°	A 60%	160	150	130	250	250	250
		A 100%	130	120	100	200	200	200
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	20~160	10~150	10~130	20~250	10~250	10~250
Tensione a vuoto	No load voltage	V	99	95	95	99	95	95
Efficienza	Efficiency	%	99					
			SYN			PULSE		
Diametro fili	Wire diameter	mm	Fe: 0,8/0,9/1,0/1,2 Flux-Cored: 0,9/1,0/1,2 CuSi3: 0,9/1,0/1,2 SS: 1,0/1,2			CuSi3: 0,8/0,9/1,0/1,2 CuAl8: 1,2 Fe: 0,8/0,9/1,0/1,2 AlMg5: 0,9/1,0/1,2 SS: 0,9/1,0/1,2 Flux-Cored: 1,2 AlSi5: 1,0/1,2 Al99,5: 1,2		
Fattore di potenza	Power Factor		0,99					
Classe di isolamento	Insulation class		F					
Classe di protezione	Protection class		IP23S					
Raffreddamento	Cooling		AF					
Dimensioni (L x W x H)	Dimensions	mm	680 x 240 x 450					
Peso	Weight	Kg	27,9					

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Mini-carrello porta inverter

Mini-trolley for inverter



Carrello porta inverter con raffreddamento

Trolley for inverter with cooling system



Torçe MIG BND300

MIG Torch BND300

NEW I-MIG 251 SYN DP PFC MULTIFUNZIONE/MULTIFUNCTION

INVERTER



Multi Voltage
Multi Voltage



PFC
PowerFactorCorrector



Doppio pulsato
Dual pulse



Testato 275V in prod.
275V Tested in prod.



Ø300 mm
(20 Kg)



Sist. di controllo DSP
DSP control system



Duty cycle 60%
Duty cycle 60%



5.0 in
854x480px



Generator
Friendly



MIG Spool Gun
MIG Spool Gun



Display Dig. Cont. Rem. Torcia
Dig. Display Rem. Cont. Torch



Sinergico
Synergic



Moisture, Salt Spray,
Corrosion



Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch.

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance



NEW I-MIG 251
SYN DP PFC

I generatori I-MIG sono inverter multifunzione di ultima generazione; le loro caratteristiche principali sono compattezza, robustezza e affidabilità. Sono dotati dell'ultima tecnologia pulsata con modulazione PWM. Le I-MIG hanno la funzione di protezione automatica intelligente per la sovratensione, la sovracorrente e il surriscaldamento. Il nuovo sistema LCD permette di guidare e semplificare all'operatore il SET-UP e le procedure di saldatura. I-MIG 251 è piccolo e leggero per bobine di filo da 5-15Kg (200/300mm) con traino 4 rulli.

I-MIG generators are the latest generation of multi-function inverters; their main characteristics are compactness, sturdiness and reliability. They are equipped with the latest pulsed technology with PWM modulation. The I-MIG have the function of automatic intelligent protection for overvoltage, overcurrent and overheating. The new LCD system allows the operator to guide and simplify the SET-UP and welding procedures. I-MIG 251 is small and light for 5-15Kg (200/300mm) wire spool.

INVERTER

NEW I-MIG 503 SYN DP MULTIFUNZIONE/MULTIFUNCTION



			NEW I-MIG 503 SYN		NEW I-MIG 503 SYN DP
Codice	Code		IMIG00025		IMIG00014
Frequenza	Frequency	Hz	50/60Hz		
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	3 ~ 400 +-10%		
			MIG	TIG	MMA
Corrente d'ingresso nominale	Rated input current	A	41	27,5	36,0
Potenza di ingresso nominale	Rated input power	kVA	28,6	3,02	3,94
Tensione a vuoto	No load voltage	V	94	94	94
Corrente di saldatura	Welding Current Range	A	20-500	10-500	10-500
Ciclo di lavoro a 40°	Duty Cycle at 40°	A 60%	500		
		A 100%	410		
			SYN	PULSE	
Diametro fili	Wire diameter	mm	Fe: 0,8/0,9/1,0/1,2 Flux-Cored: 0,9/1,0/1,2 CuSi3: 0,9/1,0/1,2 SS: 1,0/1,2		CuSi3: 0,8/0,9/1,0/1,2 CuAl8: 1,2 Fe: 0,8/0,9/1,0/1,2 AlMg5: 0,9/1,0/1,2 SS: 0,9/1,0/1,2 Flux-Cored: 1,2 AlSi5: 1,0/1,2 Al99,5: 1,2
Efficienza	Efficiency	%	99		
Fattore di potenza	Power Factor		0,99		
Classe di isolamento	Insulation class		F		
Classe di protezione	Protection class		IP23S		
Raffreddamento	Cooling		AF		
Dimensioni (L x W x H)	Dimensions	mm	620 x 240 x 450		
Peso	Weight	Kg	28		

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Sistema di raffreddamento
WPOWER 8 PLUS
completo di carrello

WPOWER 8 PLUS
Cooling system with trolley



cod. WCA500004 - 50mm² 4mt
Cavi collegamento ad acqua

Water connection Cables



Torçe MIG NWP
Raffreddate ad acqua 3/4mt

MIG Torch NWP
Water cooled 3/4mt

NEW I-MIG 503 SYN DP MULTIFUNZIONE/MULTIFUNCTION

INVERTER



220/400/600V
50/60Hz



Doppio pulsato
Dual pulse



Sinergico
Synergic



Affidabilità Aumentata
Increased Reliability



Sist. di controllo DSP
DSP control system



Duty cycle 60%
Duty cycle 60%



5.0 in
854x480px



Prot. perdita di fase
Phase Loose Protection



MIG Spool Gun
MIG Spool Gun



Display Dig. Cont. Rem. Torcia
Dig. Display Rem. Cont. Torch



Moisture, Salt Spry,
Corrosion



Potenzion. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch.



Ø300 mm
(20 Kg)



Generator
Friendly



Testato 550V in prod.
550V Tested in prod.



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance



NEW I-SKY 4 DP LCD

I generatori I-MIG sono inverter multifunzione di ultima generazione; le loro caratteristiche principali sono compattezza, robustezza e affidabilità. Sono dotati dell'ultima tecnologia pulsata con modulazione PWM. Le I-MIG hanno la funzione di protezione automatica intelligente per la sovratensione, la sovracorrente e il surriscaldamento. Il nuovo sistema LCD permette di guidare e semplificare all'operatore il SET-UP e le procedure di saldatura.

I-MIG 503 è realizzato nella versione Sinergica (SYN) e Sinergica Doppio Pulsato (SYN DP)

I-MIG generators are the latest generation of multi-function inverters; their main characteristics are compactness, sturdiness and reliability. They are equipped with the latest pulsed technology with PWM modulation. The I-MIG have the function of automatic intelligent protection for overvoltage, overcurrent and overheating. The new LCD system allows the operator to guide and simplify the SET-UP and welding procedures.

I-MIG 503 is made in the Synergic (SYN) and Synergic Double Pulsed (SYN DP) versions

MIG MAG

BLUE COMPACT



			BLUE COMPACT 303	BLUE COMPACT 353	BLUE COMPACT 403	BLUE COMPACT 503	
Codice	Code		BLCO00002	BLCO00003	BLCO00004	BLCO00005	
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	230/400	
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	12,3	17,6	17,6	26	
Fusibile ritardato	Fuse (delayed action)	A	16/10	25/16	25/16	35/20	
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	17-41	17-44	17-44	17-51	
N° delle regolazioni	Adjustment positions	n°	20	30	30	30	
Campo di regolazione	Current range	A	40-300	40-350	40-400	50-500	
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	177	220	250	300	
		A 60%	230	267	306	400	
		A 40%	300	350	400	500	
Fili	Wires	mm	0,8-1,2	0,8-2,0	0,8-2,0	0,8-2,4	
Norme	Standards		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	
			EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	23S	23S	23S	
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H	H	H	
Dimensioni	Dimensions	L	mm	920	920	920	920
		W	mm	520	520	520	520
		H	mm	830	830	830	830
Peso	Weight	Kg	88	100	100	103	

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Ampio vano porta bobina
fino a 20kg ø 300mm

Large compartment for spool
until 20kg ø 300mm



Kit digitale V+A

Digital kit V+A

BLUE COMPACT

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Generatore su carrello
Generator on wheels



Burn back
Burn back



Temporizz. puntatura
Spot welding timer



Strumenti di misura
Measurement instrum.

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance



Gli impianti Blue Compact sono stati realizzati per soddisfare le esigenze della piccola media carpenteria. La Blue Compact è dotata di alimentatore filo incorporato, la velocità del filo funziona 2/4 tempi e puntatura.

The Blue Compact equipment are manufactured to meet the small-medium millwork needs. The Blue Compact is equipped with an incorporated wire feeding system. Speed regulation 2/4 times setting and spot welding.

MIG MAG

BLUE ONE



Codice	Code		BLUE ONE 303	BLUE ONE 353	BLUE ONE 403	BLUE ONE 503	
			BLO000001	BLO000002	BLO000003	BLO000004	
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	230/400	
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	12,3	17,6	17,6	26	
Fusibile ritardato	Fuse (delayed action)	A	16/10	25/16	25/16	35/20	
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	17-41	17-44	17-44	17-51	
N° delle regolazioni	Adjustment positions	n°	20	30	30	30	
Campo di regolazione	Current range	A	40-300	40-350	40-400	50-500	
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	177	220	250	300	
		A 60%	230	267	306	400	
		A 40%	300	350	400	500	
Fili	Wires	mm	0,8-1,2	0,8-2,0	0,8-2,0	0,8-2,4	
Norme	Standards		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	
			EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	23S	23S	23S	
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H	H	H	
Dimensioni	Dimensions	L	mm	920	920	920	920
		W	mm	520	520	520	520
		H	mm	830	830	830	830
Peso	Weight	Kg	86	94	94	101	

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

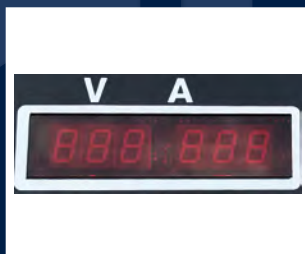
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Kit digitale V+A

Digital kit V+A



Sistema di raffreddamento
W POWER 8

Water cooling system
W POWER 8

BLUE ONE

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Burn back
Burn back



Temporizz. puntatura
Spot welding timer



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version

Gli impianti Blue One sono indicati per la saldatura semiautomatica con fili pieni e animati, di acciaio, acciaio inox, alluminio e rame. La struttura si presenta ridotta nelle sue dimensioni, pur mantenendo l'alta professionalità delle prestazioni. La tensione di saldatura viene regolata con commutatori a scatti posti sull'impianto, mentre gli altri comandi sono sull'alimentatore.

The Blue One equipment are pointed for the semiautomatic welding with flux cored or tubular wires, steel, stainless steel, aluminium and copper. The reduce structure in its dimensions, place this equipment as economic, while keeping the high professional rendering. The welding regulation is set by position switches on the generator, when the other controls are positioned on the wire feeder.

WIRE FEEDER

SKY 4S - WLF 4S



			SKY 4S	WLF 4S
Codice	Code	Standard	SKY000002	WLF000002
Alimentazione	Input primary	V ac	42/24	42/24
Regolazione filo	Wire speed control	m/min.	0,2-23	0,2-23
Selettore	Time selector		2/4 T	2/4T
Pulsante avanzamento filo	Wire inching		di serie/standard	di serie/standard
Pulsante prova gas	Gas test		di serie/standard	di serie/standard
Copribobina in ABS	ABS coil cover	15 Kg	di serie/standard	-
Dimensioni	Dimensions	L mm	700	660
		W mm	245	240
		H mm	400	450
Peso	Weight	Kg	14	18

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio
Aluminium Feed plate 4 rolls



Copribobina ø 300mm
Coil Cover ø 300mm

SKY 4S - WLF 4S

WIRE FEEDER



La Serie Sky 4S/WLF 4S è stata realizzata per essere applicata ai generatori con la regolazione a scatti della tensione di saldatura, come i nostri BLUE ONE. Si presentano completi di: regolazione velocità filo, kit 2/4 tempi, prova gas, prova filo; a richiesta kit digitale V+A, flussimetro e tachimetrica. Il filo è spinto da un sistema trainante a 4 rulli.

The Sky 4S/WLF 4S Series it has been designed to be applied to generators with step regulation of the welding voltage, like ours BLUE ONE. The unit is supplied complete with: wire speed control, 2/4 cycles kit, gas test, wire test; on request digital meter V+A, flowmeter kit and tachometer. The wire is drive by a feeding system with 4 rollers.

INDUSTRIAL LINE

LINEA INDUSTRIALE



INDUSTRIAL LINE



INDUSTRIAL LINE

THE NEW BLUE MAX

Pulse

Double Pulse

MMA Rod-Pulse

Tig Lift

CC/CV

Gouging

V.R.D.

Motogen.



N WORLD DESIGN

EVOLUTIVE CONTROLS

CONTROLLO DI ULTIMA GENERAZIONE

SPECIAL FUNCTIONS

Il **2TS e 4TS** permettono di regolare le **3 correnti in saldatura** con le diverse curve sinergico e sinergico pulsate sui diversi materiali.

The **2TS and 4TS** allow you to adjust the **3 welding currents** with the different synergic and pulsed synergic curves on the different materials.

39 PROGRAMMI - PROGRAMS

Sinergico, sinergico pulsato permettono di saldare con fili di Acciaio al carbonio, Acciaio Inossidabile, Alluminio e leghe di alluminio, Nichel e Leghe di Nichel e Ghisa

Synergic, synergic pulse allow welding with carbon steel wires, stainless steel, aluminum and aluminum alloys, nickel and nickel alloys and cast iron

CALIBRAZIONE - CALIBRATIONS

Una **rapida procedura di calibrazione della torcia** che, mediante la **misura automatica dell'impedenza del circuito di saldatura**, permette di avere sempre prestazioni precise e ottimali anche variando torcia, fascio cavi o lunghezza/ materiale del conduttore di massa

A **quick torch calibration procedure** which, through the **automatic measurement of the impedance of the welding circuit**, allows you to always have precise and optimal performance even by varying the torch, cable bundle or length/material of the ground conductor

SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO COOLING SYSTEM

Controllo dal generatore, che ne limita l'utilizzo in base alla corrente e al tempo di saldatura. **Elevando la qualità del raffreddamento** e riducendo notevolmente il suo deterioramento, specialmente in ambienti difficili.

Controlled by the generator, which limits its use based on the current and welding time. **Raising the quality of cooling** and significantly reducing its deterioration, especially in harsh environments.

NEW SOFTWARE "EASY USE"

Garantisce all'operatore **una semplicità di utilizzo mai vista prima**, con un display da 5" e un programma di ultima generazione. Una rivoluzione nel campo della saldatura.

Guarantees the operator **ease use never seen before**, with a 5" display and a latest generation program. A revolution in the field of welding.



MIG MAG

NEW BLUE MAX 403



			NEW BLUE MAX 403	
Codice	Code		BLM000008	
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	3x400 ± 10%	
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	11,2	
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	70	
Campo di regolazione	Current range	A	4-400	
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	300	
		A 60%	350	
		A 40%	400	
Fili	Wires	mm	0,6-1,6	
Norme	Standards		EN60974-10 / EN60974-5 / EN60974-1	
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	
Classe d'isolamento	Insulation class		H	
Dimensioni	Dimensions	L mm	600	
		W mm	250	
		H mm	460	
Peso	Weight	Kg	34	

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



cod. CAR000003

Mini carrello evolutivo NBM 403
Mini Trolley Evolution NBM 403



cod. CAR000002

Carrello New Evolution Ind.
Trolley New Evolution Ind.



cod. PCA500004 - PCA700004

Cavi coassiali di collegamento
Coax connection cables



cod. WCA500004 - WCA700004

Cavi collegamento ad acqua
Water connection cables

NEW BLUE MAX 403

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Hot start
Hot start



Arc force
Arc force



Disp. riduzione tensione
Voltage reduction dev.



Il nuovo generatore BLUE MAX 403, è un sistema sinergico Pulsato (doppio pulsato), capace di saldare in pulsato fino ad una distanza di 30 metri. Si presenta come un generatore robusto, compatto e di grandi prestazioni. Semplice ed intuitivo nel suo utilizzo. Un sistema multifunzione per la saldatura MIG-MAG, SYNERGICO, PULSATO, DOPPIO PULSATO, MMA, SCRICCATURA e TIG LIFT

The new BLUE MAX 403 generator is a Pulsed (double pulsed) synergic system, capable of welding in pulsed, up to a distance of 30 meters. It looks like a robust, compact and great performance generator. Simple and intuitive in its use. A multifunction system for MIG-MAG, SYNERGIC, PULSED, DOUBLE PULSED, MMA, GOUGING and TIG LIFT welding.



Codice	Code	Standard	I-SKY EVO LCD		I-SKY RS	
			SKY000023		SKY000024	
Alimentazione	Input primary	V ac	24		24	
Regolazione filo	Wire speed control	m/min.	0,2-23		0,2-23	
Selettore	Time selector		2/4T - 2 /4T SPECIAL		2/4T	
Pulsante avanzamento filo	Wire inching		di serie / standard		di serie / standard	
Pulsante prova gas	Gas test		di serie / standard		di serie / standard	
Bruciatura finale del filo	Burn-Back		di serie / standard		di serie / standard	
Kit digitale V+A	Kit digital meter V+A		di serie / standard + LCD		di serie / standard	
Programmi di saldatura	Welding programs		39		16	
Kit 4 ruote D.80	Kit 4 wheel D.80		di serie / standard		di serie / standard	
Copribobina in ABS	ABS coil cover	15 Kg	di serie / standard		di serie / standard	
Dimensioni	Dimensions	L	mm	700	700	
		W	mm	300	300	
		H	mm	520	520	
Peso	Weight	Kg	19		19	

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



cod. WDU000011-12

Traino 4 rulli in alluminio
Alluminium Feed plate 4 rolls



cod. FLM000001

Flussimetro
Flowmeter



cod. CBN150001

Copribobina \varnothing 300mm
Coilcover \varnothing 300mm

I-SKY EVO LCD

& NEW SKY RS



NEW SKY

I-SKY REVOLUTION

THE NEW FRONTIER OF WELDING

Pulse

Double Pulse

I-Cold Pulse

P.A.W.

MMA Rod-Pulse

Industry 4.0



N WORLD DESIGN

INNOVATIVE HI-TECH CONTROL 4.0

PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

Indicazione degli spessori da saldare in funzione dei parametri selezionati

Indication of the thicknesses to be welded according to the selected parameters

Rivoluzionaria scheda di controllo HI-TECH con tecnologia 4.0, intuitiva, robusta e ultra performante
Revolutionary HI-TECH control board with 4.0 technology, intuitive, robust and ultra performing

31 programmi di saldatura sinergico pulsati da richiamare, per fili 0,8-1,0-1,2-1,6 mm, acciaio-alluminio-acciaio inox-inconel-rame-animato

31 pulsed synergic welding programmes to be recalled, for 0,8-1,0-1,2-1,6 mm wires, stainless-aluminium-stainless-steel-inconel copper-flux core wire.

Possibilità di salvare 30 programmi di saldatura, con 3 programmi richiamabili in automatico con il pulsante torcia.

Possibility to save 30 welding programs, with 3 programs that can be automatically chosen from the trigger torch button.

Kit per il collegamento della torcia Push-Pull
Kit for connecting the Push-Pull torch

Su richiesta realizziamo un programma specifico per il tuo filo speciale
We create a specific program for your special wire, if needed.



Cavi di collegamento ad acqua
Water connection cables



Sistema di raffreddamento W POWER 8 HI-TECH
Water cooling system W POWER 8 HI-TECH



Carrello supporto inverter BM 503-603
Trolley inverter support BM 503-603

MIG MAG

BLUE MAX 503-603 I-SKY REVOLUTION



Codice	Code		BLUE MAX 503 SP	BLUE MAX 603 SP
			BLM000001	BLM000004
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	3x400 ± 10%	3x400 ± 10%
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	12,4	18
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	80	80
Campo di regolazione	Current range	A	4-450	4-550
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	380	450
		A 60%	450	550
Fili	Wires	mm	0,6-2,0	0,6-2,4
Norme	Standards		EN60974-1	EN60974-1
			EN60974-10	EN60974-10
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	23S
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H
Dimensioni	Dimensions	L	mm	680
		W	mm	300
		H	mm	435
Peso	Weight	Kg	48	50

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Mini-Carrello Evolution per BM 503-603

Trolley Evolution Mini for BM 503-603



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi coassiali di collegamento

Coax connection cables

BLUE MAX 503-603 I-SKY REVOLUTION

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Per bobine da 5 o 15Kg
5 or 15Kg spool



Pannello di controllo
Control Panel

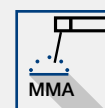


Il generatore BLUE MAX 503-603, è un inverter multifunzione, ad elevata potenza, capace di lavorare negli ambienti più gravosi dell'industria pesante. Abbinato all'innovativo traino I-SKY REVOLUTION 4.0 lo trasforma in un vero e proprio generatore MIG/MAG, con la funzione MMA richiamabile in automatico sul trainafilo senza bisogno di tornare al generatore. La sua potenza permette di lavorare nella versione ad aria fino a 50mt di distanza. Si consiglia non oltre 30 metri nella versione raffreddata ad acqua. Unico nel suo genere I-SKY REVOLUTION 4.0 rappresenta l'HI-TECH dei sistemi trainafilo, un concentrato di semplicità, robustezza e alta tecnologia.

The BLUE MAX 503-603 generator is a high-power multi-function inverter, capable of working in the most demanding environments of heavy industry. Combined with a I-SKY REVOLUTION 4.0 tow it turns it into a real MIG / MAG generator, with the MMA function that can be automatically recalled on the wire feeder without having to go back to the generator. Its power makes it possible to work in the air version up to 50 meters away. We recommend not more than 30 meters in the water-cooled version. Unique in its kind, I-SKY REVOLUTION 4.0 represents the HI-TECH of wire feeder systems, a concentrate of simplicity, robustness and high technology.

MIG MAG

NEW BLUE STAR



			NEW BLUE STAR 400	NEW BLUE STAR 500	NEW BLUE STAR 600	NEW BLUE STAR 700	
Codice	Code		BLS000004	BLS000006	BLS000020	BLS000030	
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	230/400	
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	22,9	31,5	40,2	47,2	
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	70	70	70	76	
Campo di regolazione	Current range	A	40-400	50-500	50-600	50-700	
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	310	400	500	600	
		A 60%	400	500	600	700	
Fili	Wires	mm	0,8-1,6	0,8-2,0	0,8-2,4	0,8-3,2	
Norme	Standards		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	
			EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	23S	23S	23S	
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H	H	H	
Dimensioni	Dimensions	L	mm	901	901	901	901
		W	mm	718	718	718	718
		H	mm	851	851	851	851
Peso	Weight	Kg	145	158	202	220	

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi di collegamento ad acqua

Water connection cables



Sistema di raffreddamento
W POWER 8

Water cooling system
W POWER 8

NEW BLUE STAR

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Generatore su carrello
Generator on wheels



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Pred. comando a dist.
Remote control facility

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

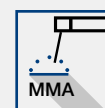


Gli impianti BLUE STAR sono generatori trifase con regolazione elettronica della tensione di saldatura tramite tiristori, che ci consentono di ottenere tutti i benefici derivanti dall'arco elettrico in regolazione continua: assenza di spruzzi, saldatura di lamiere sottili (da 1,5mm di spessore), di acciaio e acciaio inox, con una eccellente rifinitura superficiale del cordone di saldatura. Inoltre questi impianti sono provvisti di un dispositivo elettronico atto a compensare le variazioni della tensione di rete del +/- 15%. Questi generatori sono indicati per la saldatura semiautomatica, con fili pieni e animati, di acciaio, acciaio inox, con procedimento MIG-MAG e su richiesta MMA.

The BLUE STAR equipments are three-phase generators with electronic regulation of the welding voltage through thyristors, which allow us to obtain all the benefits deriving from the electric arc in continuous regulation: no splashes, welding of thin sheets (1.5mm thick), steel and stainless steel, with an excellent welding seam surface finish. They are also equipped with an electronic device to compensate for changes in the mains voltage of +/- 15%. These generators are suitable for semiautomatic welding, with solid and flux cored wires, of steel, stainless steel, with MIG-MAG process and MMA under request.

WIRE FEEDER

NEW SKY 4D 2.0



			SKY 4 D 2.0
Codice	Code	Standard	SKY000020
Alimentazione	Input primary	V ac	42/24
Regolazione filo	Wire speed control	m/min.	0,2-23
Selettore	Time selector		2/4 T
Pulsante avanzamento filo	Wire inching		di serie / standard
Pulsante prova gas	Gas test		di serie / standard
Bruciatore finale del filo	Burn-Back		di serie / standard
Kit digitale V+A	Kit digital meter V+A		di serie / standard
Kit 4 ruote D.80	Kit 4 wheel D.80		di serie / standard
Copribobina in ABS	ABS coil cover	15 Kg	di serie / standard
Dimensioni	Dimensions	L mm	700
		W mm	300
		H mm	520
Peso	Weight	Kg	20

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



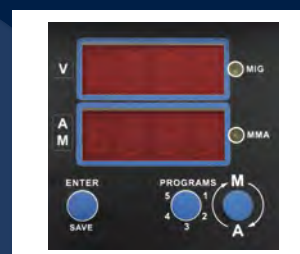
Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Copribobina ø 300mm

Coil Cover ø 300mm



Kit digitale V+A EVOLUTION con preselezione dei parametri di saldatura e possibilità del Kit per salvare 5 programmi di saldatura

Digital kit V+A EVOLUTION with preselection of welding parameters; and possibility to have Kit to save 5 programs of welding

NEW SKY 4D 2.0

WIRE FEEDER



Il nuovo Sky 4D 2.0 è stato realizzato per essere adattato a tutti i generatori di saldatura sul mercato, con un controllo di stabilità in saldatura fino alle più basse correnti. Si presenta completo di: regolazione/preselezione della tensione, regolazione/preselezione velocità filo, kit 2/4 tempi, prova gas, prova filo, Burn-back, kit digitale V+A e motore tachimetrico. A richiesta Kit 5 programmi di saldatura e flussimetro. Il filo è spinto da un sistema trainante a 4 rulli.

The new Sky 4D 2.0 has been designed to be adapted to all welding generators on the market, with a weld stability check up reaching the lowest currents. It comes complete with: voltage regulation/preselection, adjustment/preselection wire speed, kit 2/4 times, gas test, wire test, Burn-back, digital kit V+A and tachometer motor. Under request Kit 5 welding programs and flow meter. The wire is driven by a 4-roller driver system.

SHIP YARD SPECIALIST

SPECIALISTI DEI CANTIERI NAVALI



NAVY LINE





SHIP YARD SPECIALISTS



MIG MAG

NEW BLUE STAR NAVY



			NEW BLUE STAR 400	NEW BLUE STAR 500	NEW BLUE STAR 600	
Codice	Code		BLS000004	BLS000006	BLS000020	
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	22,9	31,5	40,2	
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	60	60	60	
Campo di regolazione	Current range	A	40-400	50-500	50-600	
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	310	400	500	
		A 60%	400	500	600	
Fili	Wires	mm	0,8-1,6	0,8-2,0	0,8-2,4	
Norme	Standards		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	
			EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	23S	23S	
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H	H	
Dimensioni	Dimensions	L	mm	901	901	901
		W	mm	718	718	718
		H	mm	851	851	851
Peso	Weight	Kg	145	158	202	

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Dispositivo per elettrodo MMA con FR 303

Electrode device MMA with FR 303



Sistema di raffreddamento W POWER 8

Water cooling system W POWER 8



Nuova generazione di cavi coassiali di collegamento

New generation of coax connection cables

NEW BLUE STAR NAVY

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Generatore su carrello
Generator on wheels



La Blue Star Navy è stata appositamente studiata in collaborazione con i maggiori cantieri navali italiani ed internazionali per risolvere specifiche problematiche e offrire funzioni indispensabili per la cantieristica. Questi generatori permettono la saldatura ad elettrodo rivestito (MMA) e a filo (MIG-MAG) con l'utilizzo di filo standard e tubolare, di acciaio, acciaio inox, alluminio e rame. Tutte le funzioni sono poste sul trainafilo, che costituisce una vera e propria parte di completamento dell'impianto, in questo modo siamo in grado di soddisfare le esigenze più disparate. Inoltre il generatore può essere dotato di sistema di spegnimento automatico che oltre a ridurre il consumo energetico durante il periodo di inattività garantisce maggiore sicurezza all'operatore.

The Blue Star Navy has been accurately studied in cooperation with the biggest national and international shipyards, so as to solve specific problematic and to offer indispensable functions for shipyards. These generators consent the welding with coated electrodes (MMA) and wire (MIG/MAG) with the use of standard or tubular wire, steel, stainless steel, aluminium and copper. All the controls are located on the wire feeder, that constitute a real coupled part for the equipment, so in this way we are able to satisfy the most disparate needs. Furthermore, the generator can be equipped with an automatic turning on/off device that not only avoid the waste of energy consumption while in inactivity, but grantee amajor safety for the operator.

WIRE FEEDER

SKY YARD



			SKY YARD 5 4R *	SKY YARD 15 4R**
Codice	Code	Remote	SKYY00001	SKYY00002
			SKY YARD 5 4D *	SKY YARD 15 4D**
Codice	Code	Digital	SKYY00005	SKYY00006
Alimentazione	Input primary	V ac	42/24	42/24
Regolazione filo	Wire speed control	m/min.	0,2-23	0,2-23
Selettore	Time selector		2/4 T	2/4 T
Pulsante avanzamento filo	Wire inching		di serie / standard	di serie / standard
Pulsante prova gas	Gas test		di serie / standard	di serie / standard
Bruciatura filo	Burn-back		di serie / standard	di serie / standard
Dimensioni	Dimensions	L	mm	464
		W	mm	176
		H	mm	366
Peso	Weight	Kg	8,5	12,5

* Per bobine da 5 kg - For 5kg spool

** Per bobine da 15 kg - For 15kg spool

Su richiesta

- Kit Digitale V+A
- Kit Electrodo MMA
- Kit Burn Back
- Kit 5 Programmi
- Kit raffredd. ad acqua

Campi di utilizzo

- Cantieri navali
- Miniere
- Entroterra
- Oleodotti e condutture
- Altri

On request

- Kit Digital meter V+A
- Kit Electrode MMA
- Kit Burn Back
- 5 Programs Kit
- Water cooling Kit

Workplaces

- Shipyards
- Mining
- Outback
- Pipeline
- Others

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



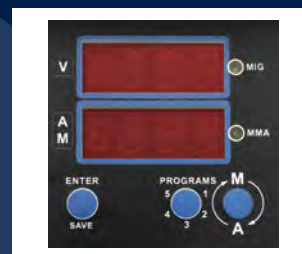
Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Flussimetro

Flowmeter



Kit digitale V+A EVOLUTION con preselezione dei parametri di saldatura e possibilità del Kit per salvare 5 programmi di saldatura

Digital kit V+A EVOLUTION with preselection of welding parameters; and possibility to have Kit to save 5 programs of welding

SKY YARD

WIRE FEEDER



SKY YARD 5-15 P

Nuovo Kit con 5 programmi di saldatura
New Kit with 5 welding programs



SKY YARD 15



SKY YARD 5



IL TRAINO PIÙ LEGGERO AL MONDO THE LIGHTEST WIRE FEEDER IN THE WORLD

Lo SKY YARD è un innovativo sistema trainafile realizzato con le seguenti caratteristiche: Indistruttibile, protetto dagli shock elettrici, protetto dall'acqua, molto leggero. Possiede: unità traino a 4 rulli per Fili 0,8 - 2,4mm, flussimetro controllo gas, prova Gas, prova Filo, 2/4 Tempi. Nella versione digitale, preselezione dei parametri di saldatura anche per la funzione elettrodo (MMA). Oggi con il nuovo kit per salvare e richiamare fino a 5 programmi di saldatura.

The SKY YARD is an innovative wire feeder system made with the following features: Unbreakable, shockresistant, waterproof, light weight. It has: 4 Roll Wire Drive unit, for wire 0,8 - 2,4mm, flowmeter gas control, gaspurge, Test Wire, 2/4 Times. In the digital version, preselection of the welding parameters, also for the electrode function (MMA). Today with the new kit to save and recall up to 5 welding programs

MIG MAG

NAVY EVO 5 4 S/D



			NAVY EVO 5 4*	
Codice	Code	Standard	NWF000002	
		Digital	NWF000004	
Alimentazione	Input primary	V ac	42/24	
Regolazione filo	Wire speed control	m/min.	0,2-23	
Selettore	Time selector		2/4 T	
Pulsante avanzamento filo	Wire inching		di serie / standard	
Pulsante prova gas	Gas test		di serie / standard	
Bruciatura filo	Burn Back		di serie / standard	
Dimensioni	Dimensions	L	mm	500
		W	mm	187
		H	mm	310
Peso	Weight	Kg	12,5	

* Per bobine da 5 kg - For 5kg spool

Su richiesta

- Kit Digitale V+A
- Kit Elettrodo MMA
- Kit Burn Back
- Kit 5 Programmi
- Kit raffredd. ad acqua

On request

- Kit Digital meter V+A
- Kit Electrode MMA
- Kit Burn Back
- 5 Programs Kit
- Water cooling Kit

Campi di utilizzo

- Cantieri navali
- Miniere
- Entroterra
- Oleodotti e condutture
- Altri

Workplaces

- Shipyards
- Mining
- Outback
- Pipeline
- Others

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



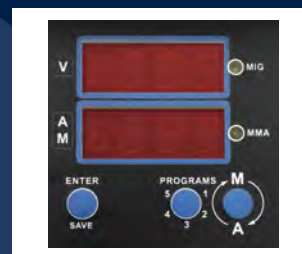
Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Flussimetro

Flowmeter



Kit digitale V+A EVOLUTION con preselezione dei parametri di saldatura e possibilità del Kit per salvare 5 programmi di saldatura

Digital kit V+A EVOLUTION with preselection of welding parameters; and possibility to have Kit to save 5 programs of welding

NAVY EVO 5 4 S/D

MIG MAG



NAVY EVO 5 4 digital



NAVY EVO 5 4 standard



1-5 PROGRAMS

NEW DESIGN

Il Nuovo Navy EVO 5 4 S/D è un alimentatore miniaturizzato per bobine da 5Kg, progettato in particolare per la cantieristica navale. Permette di effettuare la saldatura MIG e ad elettrodo rivestito ed in particolare di regolare: velocità filo, tensione di saldatura e corrente di saldatura ad elettrodo, preselezionando i parametri prima della saldatura; funzione 2/4 tempi, flusso del gas, bruciatura filo (burn-back), 5 programmi di saldatura memorizzabili richiamabili dal frontale. Questo sistema può utilizzare prolunghe di saldatura fino a 100 mt. dal generatore.

The New Navy EVO 5 4 S/D is a very small reduced wire feeder for 5Kg wire spool, especially developed for shipyards. It consents to perform MIG and coated electrode welding and particularly to control: wire speed, welding current end electrode welding current, preselecting the parameters before welding; 2/4 times, gas flow, burn-back, 5 welding programmes registered and called from the frontal. This system allow the use of interconnecting cables up to 100mt from the generator.



Codice	Code	Standard		SKY 4D PP	SLEIGH 1P 4R
		Digital		-	SGH000002
Alimentazione	Input primary	V ac		42/24	42/24
Regolazione filo	Wire speed control	m/min.		0,2-23	0,2-23
Selettore	Time selector			2/4 T	2/4 T
Bruciatura finale del filo	Burn-Back			di serie / standard	di serie / standard
Kit digitale V+A	Kit digital meter V+A			di serie / standard	di serie / standard
Kit 4 ruote D.80	Kit 4 wheel D.80			di serie / standard	di serie / standard
Pulsante avanzamento filo	Wire inching			di serie / standard	di serie / standard
Pulsante prova gas	Gas test			di serie / standard	di serie / standard
Dimensioni	Dimensions	L	mm	700	258
		W	mm	300	167
		H	mm	520	243
Peso	Weight		Kg	20	5

Campi di utilizzo

- Cantieri navali
- Miniere
- Entroterra
- Oleodotti e condutture
- Altri

Workplaces

- Shipyards
- Mining
- Outback
- Pipeline
- Others

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio
Aluminium Feed plate 4 rolls



Flussimetro
Flowmeter



Cavo push-pull fino a 20mt
Push-pull cable until 20mt

SKY 4D 2.0 - SLEIGH 1P

MIG MAG



SLEIGH 1P

SKY 4D 2.0

NEW DESIGN

Il sistema Push-pull è particolarmente adatto in quegli ambienti dove il lavoro è localizzato lontano dalla sorgente di saldatura. In particolare negli ambienti stretti della cantieristica navale, dove qualsiasi altro sistema non potrebbe entrare per le dimensioni. Il sistema è composto da un'unità che spinge lo SKY e un'unità che tira lo SLEIGHT 1P ed un cavo coassiale.

- L'unità di spinta preleva il filo dalla bobina e lo spinge attraverso il cavo di interconnessione fino all'unità di trazione.
- L'unità di trazione, con il suo peso e le sue dimensioni ridotte, alimenta il cavo di interconnessione con il filo e lo fa passare attraverso la torcia di saldatura.

The push-pull system is particularly adapted in those cases where the work place is located far from the generator. Therefore its advantageous to use it in shipyards.

The system is composed by a push unit, an interconnecting cable and a pull unit.

- The push unit takes the wire from the spool and pushes it, through the interconnecting cable until the pull unit.
- The pull unit, with its reduced weight and dimensions, feeds the interconnecting cable with the wire and pulls it through the welding torch.

NEW BLUE MAX NAVY

LA NUOVA BLUE MAX NAVY

Pulse

Double Pulse

MMA Rod-Pulse

Tig Lift

CC/CV

Gouging

V.R.D.

Motogen.



N WORLD DESIGN

 Nworld®

www.nworld.it

THE NEW BLUE MAX 403

MIG MAG



Innovativo sistema trainafilo
Innovative wire feeder system



Valigia in ABS per bobine da 5 e 15 Kg
Case in ABS for reels of 5 to 15 Kg



Sistema sinergico pulsato con programmi
Pulsed synergic system with operating programs



Alette di sicurezza apribili per ampia area di appoggio
Extendable safety flaps for wide support area



Supporto cavi integrato
Integrated cable support



Capace di saldare in pulsato fino ad una distanza di 40 metri
Adept to weld in pulsed until a distance of 40 meters



Sistema di raffreddamento EVO Capacità serbatoio 8 lt
EVO Cooling System 8 lt tank capacity



Ruote in gomma Ø 140mm con blocco ruote anteriori e Ø 280mm posteriori
Rubber wheels, front Ø 140 mm with wheel lock and rear Ø 280 mm



Cavi di collegamento ad acqua
Water connection cables



Sistema di raffreddamento W POWER 8 PLUS
Water cooling system W POWER 8 PLUS



Carrello supporto inverter BM 403
Trolley Inverter support BM 403

MIG MAG

NEW BLUE MAX 403 NEW BLUE MAX 403 NAVY



			NEW BLUE MAX 403 - NEW BLUE MAX 403 Navy	
Codice	Code		BLM000008 - BLM000009	
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	3x400 ± 10%	
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	11,2	
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	70	
Campo di regolazione	Current range	A	4-400	
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	300	
		A 60%	350	
		A 40%	400	
Fili	Wires	mm	0,6-1,6	
Norme	Standards		EN60974-10 / EN60974-5 / EN60974-1	
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	
Classe d'isolamento	Insulation class		H	
Dimensioni	Dimensions	L mm	600	
		W mm	250	
		H mm	460	
Peso	Weight	Kg	34	

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



cod. CAR000003

Mini carrello evolutivo NBM 403
Mini Trolley Evolution NBM 403



cod. WDU000011-12

Traino 4 rulli in alluminio
Aluminium Feed plate 4 rolls



cod. PCA500004 - PCA700004

Cavi coassiali di collegamento
Coax connection cables

NEW BLUE MAX 403 NEW BLUE MAX 403 NAVY

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



HOT START
Hot start
Hot start



ARC FORCE
Arc force
Arc force



Disp. riduzione tensione
Voltage reduction dev.



Il nuovo generatore BLUE MAX 403, è un sistema sinergico Pulsato (doppio pulsato), capace di saldare in pulsato fino ad una distanza di 30 metri. Si presenta come un generatore robusto, compatto e di grandi prestazioni. Semplice ed intuitivo nel suo utilizzo. Un sistema multifunzione per la saldatura MIG-MAG, SYNERGICO, PULSATO, DOPPIO PULSATO, MMA, SCRICCATURA e TIG LIFT

The new BLUE MAX 403 generator is a Pulsed (double pulsed) synergic system, capable of welding in pulsed, up to a distance of 30 meters. It looks like a robust, compact and great performance generator. Simple and intuitive in its use. A multifunction system for MIG-MAG, SYNERGIC, PULSED, DOUBLE PULSED, MMA, GOUGING and TIG LIFT welding.



			SKY YARD 5 RS *	SKY YARD 15 RS**
Codice	Code	RS Synergic	SKYY00003	SKYY00004
			SKY YARD 5 4D *	SKY YARD 15 4D**
Codice	Code	Digital	SKYY00005	SKYY00006
Alimentazione	Input primary	V ac	42/24	42/24
Regolazione filo	Wire speed control	m/min.	0,2-23	0,2-23
Selettore	Time selector		2/4 T	2/4 T
Pulsante avanzamento filo	Wire inching		di serie / standard	di serie / standard
Pulsante prova gas	Gas test		di serie / standard	di serie / standard
Bruciatura filo	Burn-back		di serie / standard	di serie / standard
Dimensioni	Dimensions	L	mm	464
		W	mm	176
		H	mm	366
Peso	Weight	Kg	8,5	12,5

* Per bobine da 5 kg - For 5kg spool

** Per bobine da 15 kg - For 15kg spool

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



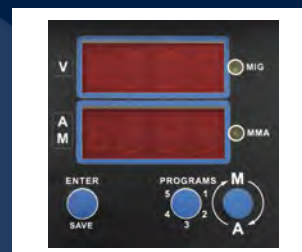
cod. WDU000011-12

Traino 4 rulli in alluminio
Aluminium Feed plate 4 rolls



cod. FLM000001

Flussimetro
Flowmeter

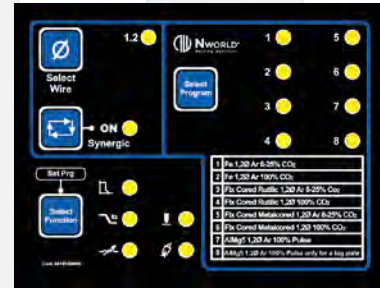


cod. KVA000005

Kit digitale V+A EVOLUTION
Digital kit V+A EVOLUTION

SKY YARD

RS & 4D



Programmi SKY YARD RS - SKY YARD RS PROGRAM
con pulsato solo per alluminio - with puls only for aluminium



NEW NAVY

NEW INVERTER GENERATION

LA NUOVA GENERAZIONE DI INVERTER



N WORLD DESIGN



BLUE MAX 503-603 SKY YARD 5/15 RS/4D MMA

MIG MAG



Innovativo sistema trainafile
Innovative wire feeder system



Valigia in ABS per bobine da 5 e 15 Kg
Case in ABS for reels of 5 to 15 Kg



Saldatura MIG/MMA con preselezione dei parametri
MIG/MMA welding with parameters preselection



Alette di sicurezza apribili per ampia area di appoggio
Extendable safety flaps for wide support area



Supporto cavi integrato
Integrated cable support



Sistema multifunzione
Multifunction system



Capacità serbatoio 8 lt
8 lt tank capacity



Ruote in gomma Ø 140mm con blocco ruote anteriori e Ø 280mm posteriori
Rubber wheels, front Ø 140 mm with wheel lock and rear Ø 280 mm



Cavi di collegamento ad acqua
Water connection cables



Sistema di raffreddamento W POWER 8 PLUS
Water cooling system W POWER 8 PLUS



Carrello supporto inverter BM 503-603
Trolley inverter support BM 503-603

MIG MAG

BLUE MAX 503-603 SKY YARD 5/15 RS/4D MMA



			BLUE MAX 503 SP	BLUE MAX 603 SP
Codice	Code		BLM000001	BLM000004
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	3x400 ± 10%	3x400 ± 10%
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	12,4	18
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	80	80
Campo di regolazione	Current range	A	4-450	4-550
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	380	450
		A 60%	450	550
Fili	Wires	mm	0,6-2,0	0,6-2,4
Norme	Standards		EN60974-1	EN60974-1
			EN60974-10	EN60974-10
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	23S
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H
Dimensioni	Dimensions	L mm	680	680
		W mm	300	300
		H mm	435	435
Peso	Weight	Kg	48	50

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplaces

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrolchemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Mini-Carrello Evolution per BM 503-603

Trolley Evolution Mini for BM 503-603



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi coassiali di collegamento

Coax connection cables

BLUE MAX 503-603 SKY YARD 5/15 RS/4D MMA

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Per bobine da 5 o 15Kg
5 or 15Kg spool



Pannello di controllo
Control Panel



Il generatore BLUE MAX 503-603, è un inverter multifunzione, ad elevata potenza, capace di lavorare negli ambienti più gravosi dell'industria pesante. Abbinato ad un traino SKY YARD 5/15 lo trasforma in un vero e proprio generatore MIG/MAG, con la funzione MMA richiamabile in automatico sul trainafile senza bisogno di tornare al generatore. La sua potenza permette di lavorare nella versione ad aria fino a 100mt di distanza. Si consiglia non oltre 40 metri nella versione raffreddata ad acqua. Unico nel suo genere lo SKY YARD si presenta compatto robusto e leggero per bobine da 5Kg (200mm) e 15kg (300mm).

The BLUE MAX 503-603 generator is a high-power multi-function inverter, capable of working in the most demanding environments of heavy industry. Combined with a SKY YARD 5/15 tow it turns it into a real MIG / MAG generator, with the MMA function that can be automatically recalled on the wire feeder without having to go back to the generator. Its power makes it possible to work in the air version up to 100 meters away. We recommend not more than 40 meters in the water-cooled version. Unique in its kind, the SKY YARD is compact, sturdy and light for coils of 5Kg (200mm) and 15kg (300mm).

THE POWER OF WELDING

LA POTENZA DELLA SALDATURA





MMA (SMAW)

INFINITY POWER

NO LIMITS TO WELDING



N WORLD DESIGN



INNOVATIVE CONTROL PANEL

PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

Grande manopola per regolazione comoda della corrente di saldatura
A Large knob for convenient adjustment of the welding current

Strumento digitale con indicazione delle funzioni e dei parametri di saldatura
Digital instrument with indication of welding functions and parameters

Selettore multifunzione
MMA, MMA-CEL, TIG, ARC-AIR, CV, MIG
Multifunctional selector
MMA, MMA-CEL, TIG, Gouging, CV, MIG

Funzione VRD, per la riduzione della tensione a livelli salvavita
VRD function, for reducing the voltage to life-saving levels

Arc-Force regolabile
Adjustable Arc-Force

Hot Start regolabile
Adjustable Hot Start

Rampa in TIG regolabile
Adjustable TIG ramp



Trainafili collegabili al generatore:
SKY YARD, SKY, NAVY, etc.

Attachable Wire feeders:
SKY YARD, SKY, NAVY, etc.



Trainafilo CC/CV LF 72 YARD

CC/CV Wire Feeder LF 72 YARD



Cavi coassiali di collegamento

Coax connection cables

MMA-TIG-MIG

INFINITY POWER 403-503-603



			INFINITY POWER 403	INFINITY POWER 503	INFINITY POWER 603
Codice	Code		IP0000001	IP0000002	IP0000003
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	22,3	32	38
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	70	70	70
Campo di regolazione	Current range	A	5-400	5-500	5-600
Ciclo di lavoro 40°	Duty cycle 40°	A 100%	280	300	400
		A 60%	350	420	520
		A 40%	400	500	600
Elettrodi	Electrodes		1,6-8	1,6-10	1,6-12
Grado di protezione	Protection class		23S	23S	23S
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H	H
Dimensioni	Dimensions	L mm	767	767	767
		W mm	718	718	718
		H mm	851	851	851
Peso	Weight	Kg	158	162	167

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplace

- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Comando a distanza
Remote distance control



Torcia per scriccare
Gouging torch



Pinza portaelettrodo
Electrode clamp

INFINITY POWER 403-503-603

MMA-TIG-MIG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Erog. in corr. continua
Direct current output



Disp. riduzione tensione
Voltage reduction dev.



Hot start
Hot start



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Arc force
Arc force



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Termostato
Thermostat



Generatore su carrello
Generator on wheels



I generatori di saldatura INFINITY POWER sono progettati per corrispondere la massima aspettativa in termini di robustezza, risultati operativi e affidabilità. Le caratteristiche: regolazione elettronica della corrente di saldatura, arc-force regolabile per scegliere la migliore caratteristica dell'arco di saldatura, dispositivo anti-stick per evitare l'incollaggio degli elettrodi, hot-start per migliorare l'innesco con elettrodi difficili, preimpostazione della corrente di saldatura, scricatura con elettrodi di carbone. Ottime per saldatura di qualità con elettrodi basici e cellulosici.

L'INFINITY POWER è un generatore multifunzione che permette di saldare in MMA, TIG e MIG.

The INFINITY POWER generators have been designed to correspond to the maximum expectations in terms of strength, operative results and reliability. Its characteristics: electronic regulation of the welding current, arc-force device, anti stick device, hot start to improve the trigger with difficult electrodes, electronic welding current regulation, gounging with carbon electrodes. Allows to obtain quality results also with the most difficult cellulosic and basic electrodes.

THE INFINITY POWER is a multifunctional generator allowing MMA, TIG and MIG welding.

MMA-TIG-MIG

INFINITY POWER 803-1003



			INFINITY POWER 803	INFINITY POWER 1003
Codice	Code		IP0000004	IP0000005
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	56,5	60
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	71	71
Campo di regolazione	Current range	A	5-800	5-1000
Ciclo di lavoro 40°	Duty cycle 40°	A 100%	600	900
		A 60%	700	1000
		A 40%	800	1100
Elettrodi	Electrodes		1,6-16	1,6-24
Grado di protezione	Protection class		23S	23S
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H
Dimensioni	Dimensions	L mm	1020	1020
		W mm	770	770
		H mm	710	710
Peso	Weight	Kg	200	272

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplace

- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Comando a distanza
Remote distance control



Torcia per scriccare
Gouging torch



Pinza portaelettrodo
Electrode clamp

INFINITY POWER 803-1003

MMA-TIG-MIG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Termostato
Thermostat



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Erog. in corr. continua
Direct current output



Generatore su carrello
Generator on wheels



Disp. riduzione tensione
Voltage reduction dev.



Hot start
Hot start



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Arc force
Arc force



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Pred. comando a dist.
Remote control facility



I generatori di saldatura INFINITY POWER sono progettati per corrispondere la massima aspettativa in termini di robustezza, risultati operativi e affidabilità. Le caratteristiche: regolazione elettronica della corrente di saldatura, arc-force regolabile per scegliere la migliore caratteristica dell'arco di saldatura, dispositivo anti-stick per evitare l'incollaggio degli elettrodi, hot-start per migliorare l'innesco con elettrodi difficili, preimpostazione della corrente di saldatura, scricatura con elettrodi di carbone. Ottime per saldatura di qualità con elettrodi basici e cellulosici. L'INFINITY POWER è un generatore multifunzione che permette di saldare in MMA, TIG e MIG.

The INFINITY POWER generators have been designed to correspond to the maximum expectations in terms of strength, operative results and reliability. Its characteristics: electronic regulation of the welding current, arc-force device, anti stick device, hot start automatic to improve the trigger with difficult electrodes, electronic welding current regulation, gouging with carbon electrodes. Allows to obtain quality results also with the most difficult cellulosic and basic electrodes. THE INFINITY POWER is a multifunctional generator allowing MMA, TIG and MIG welding.



			GOUGING POWER 2000	
Codice	Code		GP0000001	
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	230	
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	71	
Campo di regolazione	Current range	A	5-2000	
Ciclo di lavoro	Duty cycle	A 100%	2000	
Elettrodi	Electrodes		1,6-30	
Grado di protezione	Protection class		23S	
Classe d'isolamento	Insulation class		H	
Dimensioni	Dimensions	L mm	1200	
		W mm	653	
		H mm	911	
Peso	Weight	Kg	355	

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplace

- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Cavo massa 120mm²
Earth Cable 120mm²



Torcia per scriccare
Gouging torch



Pinza portaelettrodo
Electrode clamp

GOUGING POWER 2000

MMA



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Erog. in corr. continua
Direct current output



Termostato
Thermostat



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Il GOUGING POWER 2000 è il più potente ed affidabile generatore per la scriccatura esistente sul mercato. Alte prestazioni per una potenza infinita

The GOUGING POWER 2000 is the most powerful and reliable gouging generator on the market. High performances for infinite power.

CC-CV FEEDER

LF 72 YARD



			LF 72 YARD 5	LF 72 YARD 15
Codice	Code		LF72Y0007	LF72Y0001
Alimentazione	Input primary	VDC/OCV	14-48/15-110	14-48/15-110
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 60%	425	425
		A 100%	330	330
Regolazione filo	Wire speed control	m/min	1,2 - 20	1,2 - 20
Grado di protezione	Protection class		IP 23S	IP 23S
Tipo di filo e diametro	Wire type and diameter	mm	0,8 - 2,4	0,8 - 2,4
Massima cap. bobina	Max spool size capacity	mm/kg	200 - 5	300 - 15/20
Dimensioni	Dimensions	L mm	464	555
		W mm	176	211
		H mm	366	428
Peso	Weight	Kg	10	13,9

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplace

- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Applicazioni - Applications



Infinity Power



Blue Max MMA



Motosaldatrice NW 15/400 SSK

Welding Generator NW 15/400 SSK

LF 72 YARD

CC-CV FEEDER



Per bobine da 5 o 15Kg
5 or 15Kg spool

Pannello di controllo
Control Panel



LF 72 YARD trasforma un qualsiasi generatore MMA in una vera e propria macchina a filo MIG-MAG. Vantaggi decisivi:

- Robusta valigia portatile con maniglia ergonomica molto resistente, completamente isolata.
- Si collega virtualmente in pochi secondi a qualsiasi generatore DC di saldatura
- Risultati eccellenti con il filo animato (con o senza gas) e il filo di saldatura solido con una stabilità d'arco imbattibile
- Un robusto contattore permette di avviare, arrestare e affrontare correnti sopra i 425 Amper
- Interruttore manuale-automatico 2T/4T, burn-back , 4 programmi di partenza saldatura, Interruttore controllo gas, strumento digitale V+A con preselezione velocità filo in metri o inch, tutto di serie e regolato da un innovativo Microprocessore
- Standard con Euro connettore e su richiesta con connettore Tweco
- Una versione grande per bobine di filo da 15Kg (300mm) ed una versione piccola per bobine di filo da 5kg (200mm)

LF 72 YARD transforms any MMA power source in a true MIG-MAG machine. Decisive advantages:

- Very portable rugged design with a strong ergonomic carry handle
- Connect to virtually any DC welding power source in seconds
- Excellent performance with flux cored (with or without gas) and solid welding wires with unbeatable arc stability
- Heavy duty contactor fitted to start and stop and cope with current up to 425A
- Torch trigger latching 2T/4T, burn back, 4 program for slop-up start welding, switch gas control, digital meter V+A with speed wire preselection in Meter or Inch per minute, all as standard version with an innovative Micropocessor control.
- Euro connettore nella versione standard, su richiesta la possibilità di mettere un connettore Tweco.
- One version fo 15kg spools (300mm), 1 version for 5kg spools (200mm)



			MAX-N 403	MAX-N 503
Codice	Code		MXN000010	MXN000020
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	21,5	25,1
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	65	65
Campo di regolazione	Current range	A	50-325	50-400
Ciclo di lavoro 40°	Duty cycle 40°	A 60%	-	400
		A 35%	325	-
Elettrodi	Electrodes		2,5-6	3,2-8
Grado di protezione	Protection class		21S	21S
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H
Dimensioni	Dimensions	L mm	760	760
		W mm	470	470
		H mm	650	650
Peso	Weight	Kg	104	110

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplace

- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Pinza portaelettrodo

Electrode clamp



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp

MAX-N

MMA



Regolazione a shunt
Shunt adjustment



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Erog. in corr. continua
Direct current output



Generatore su carrello
Generator on wheels



Saldatrici trifasi a corrente continua. Regolazione della corrente di saldatura tramite derivatore magnetico.

D.C. three phased. Regulation of welding current by shunt.

INVERTER MMA

BLUE SHARK 161 - 201 - 403 - 303PFC



			BLUE SHARK 161	BLUE SHARK 201	BLUE SHARK 403	BLUE SHARK 303 PFC	
Codice	Code		BS0000002	BS0000003	BS0000005	BS0000009	
Alimentazione monofase	Single phase input	V 50/60Hz	230/240	230/240	-	110/575	
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	-	-	400 ± 15%	-	
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	7,0	8,5	20	15	
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	66	78	82	75	
Campo di regolazione	Current range	A	20-160	20-200	15-400	15-300	
Ciclo di lavoro 40°	Duty cycle 40°	A 100%	135	140	250	220	
		A 60%	160	165	320	300	
		A 40%	-	200	400	-	
Norme	Standards		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	
			EN 60974-10	EN 60974-10	EN 60974-10	EN 60974-10	
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	23S	23S	23S	
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H	H	H	
Dimensioni	Dimensions	L	mm	394	394	510	655
		W	mm	154	154	240	325
		H	mm	293	293	420	455
Peso	Weight	Kg	5,0	5,5	19	19	

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Pinza portaelettrodo
Electrode clamp



Cavo massa con Morsetto
Earth cable with Clamp



Trainafilo LF 72 YARD
Wire Feeder LF 72 YARD

BLUE SHARK 161 - 201 - 403 - 303PFC

INVERTER MMA



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



HOT START
Hot start
Hot start



LIFT
Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



DC
+ -
Erog. in corr. continua
Direct current output



V_{1±3%}
Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Generatore su carrello
Generator on wheels



ARC FORCE
Arc force
Arc force



Generatore portatile
Portable power source



La serie Blue Shark è una gamma di generatori ad inverter progettata prevalentemente per la saldatura ad elettrodo. Le principali caratteristiche sono: alta resistenza ed affidabilità, saldatura di ogni tipo di elettrodo (alluminio e cellulosico), arc-force, saldatura TIG con lift start, comando a distanza, progettato e costruito secondo la norma EN 60974/1 - EN 60974-10.

The Blue Shark is an inverter generator range designed mainly for welding with electrode. Its principal characteristics are: high resistance and reliability, welding of all types of electrode (aluminium and cellulose), arc-force, TIG welding with lift start, remote control, designed and made in accordance with standard EN 60974/1 - EN 60974-10.

THE QUALITY THAT MAKES DIFFERENCE

LA QUALITÀ CHE FA LA DIFFERENZA



TIG (GTAW)



NEW INFINITY LINE

I-TIG DC & AC/DC



EN 60974-1:2021 (LVD)
EN 60974-10:2021 (EMC)
2019 125EC (EER)

N WORLD DESIGN


INDUSTRIAL LINE

INNOVATIVE CONTROL PANEL

PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

DISPLAY LCD - LCD DISPLAY

Nuovo display LCD - New LCD display

MODALITÀ - MODE

TIG HF - TIG LIFT - MMA

FUNZIONI - FUNCTIONS

2T - 4T

SELEZIONE - SELECTION

PULSE - NO PULSE - SINGLE SPOT - MULTI SPOT

SAVE JOBS

Salva o carica programmi - Save or load jobs

MULTIFUNZIONE - MULTIFUNCTION

Pulsanti multifunzione - multifunctions button

RAFFREDDAMENTO - COOLING

Controllo raffreddamento - cooling control



WIRELESS REMOTE CONTROLS

Fino a 20 metri di distanza
Up to 20 meters away



FOOT CONTROL
Code DCTW00002



EVO CONTROL
Code DCTW00001

INVERTER

NEW I-TIG 201 DC PULSE PFC/MV NEW I-TIG 253 DC PULSE



			NEW I-TIG 201 DC PULSE				NEW I-TIG 253 DC PULSE	
Codice	Code		WLX000007				WLX000008	
Tensione di alimentazione	Power supply voltage	V 50/60Hz	90-275 PFC/MV				400V ± 10%	
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	1 ~ 110		1 ~ 230		3 ~ 400	
			TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Corrente effettiva	Effective current	A	22,3	23,7	15,1	18,3	9,9	14,1
Corrente d'ingresso nominale	Rated input current	A	23,5	37,5	19,5	29	12,8	18,2
Potenza di ingresso nominale	Rated inputpower	KW	2,6	4,1	4,5	6,7	8,9	12,6
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 40%	-	130	-	200	-	-
		A 60%	-	110	200	165	250	
		A 100%	130	90	160	130	200	200
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	3-130	10-130	3-200	10-200	5-250	10-250
Tensione a vuoto	No load voltage	V	70	70	70	70	73	
Efficienza	Efficiency	%	90				90	
Fattore di potenza	Power Factor		0,99				0,68	
Classe di isolamento	Insulation Class		F				F	
Classe di protezione	Protection class		IP23S				IP23S	
Raffreddamento	Cooling		AF				AF	
Dimensioni (L x W x H)	Dimensions	mm	510 x 150 x 280				550 x 190 x 360	
Peso	Weight	Kg	8,7				12,8	

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Carrello porta inverter
Trolley for Tig



Raffreddamento W Power 8
Water Cooling W Power 8



Torçe tig
Tig Torch

NEW I-TIG 201 DC PULSE PFC/MV NEW I-TIG 253 DC PULSE

INVERTER



MV
90~275V
Multi Voltage
Multi Voltage



175~275V
0.99
PFC
PowerFactorCorrector



PULSED
Pulsazione
Pulsation



HF
Easy arc striking
Easy arc striking



3A
Extra low current
Extra low current



**1~10
JOB.**
Salva o carica prog.
Save or load job



Cont. rem. pedale wireless
Wireless Foot rem. cont.



Testato 275V in prod.
275V Tested in prod.



Sist. di controllo MCU
MCU control system



**LCD
display**
3.5 in
480x320px



60%
Duty cycle 60%
Duty cycle 60%



Generator
Friendly



Controllo remoto torcia
Torch remote control



**3
PROOF**
Moisture, Salt Spry,
Corrosion



Potenzioni. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch



Pred. comando a dist.
Remote control facility



NEW I-TIG 201
DC PULSE PFC/MV

NEW I-TIG 253
DC PULSE

La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

INVERTER

NEW I-TIG 403 DC PULSE



			NEW I-TIG 403 DC PULSE	
Codice	Code		WLX000006	
Tensione di alimentazione	Power supply voltage	V 50/60Hz	400V ± 10%	
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	3 ~ 400	
			TIG	MMA
Corrente effettiva	Effective current	A	18,7	24,6
Corrente d'ingresso nominale	Rated input current	A	24,1	31,8
Potenza di ingresso nominale	Rated inputpower	KW	16,7	22,1
Ciclo di lavoro 40°	Duty Cycle 40°	A 60%	400	
		A 100%	310	
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	10 - 400	-
Tensione a vuoto	No load voltage	V	74	
Efficienza	Efficiency	%	90	
Fattore di potenza	Power Factor		0,75	
Classe di isolamento	Insulation Class		F	
Classe di protezione	Protection class		IP23S	
Raffreddamento	Cooling		AF	
Dimensioni (LxWxH)	Dimensions (LxWxH)	mm	710 x 270 x 490	
Peso	Weight	Kg	30	

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Sistema di raffreddamento
WPOWER 8 PLUS
completo di carrello

WPOWER 8 Plus
cooling system with trolley



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp



Torçe tig

Tig Torch

NEW I-TIG 403 DC PULSE

INVERTER



IGBT module
IGBT module



PLP Safe
PLP Safe



Pulsazione
Pulsation



Easy arc striking
Easy arc striking



Cont. rem. pedale wireless
Wireless Foot rem. cont.



Salva o carica prog.
Save or load job



Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch



Testato 500V in prod.
500V Tested in prod.



Sist. di controllo MCU
MCU control system



3.5 in
480x320px



Duty cycle 60%
Duty cycle 60%



Generator
Friendly



Controllo remoto torcia
Torch remote control



Moisture, Salt Spry,
Corrosion



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version



La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

INVERTER

I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV



			TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV							
Codice	Code		LFX000008							
Tensione di alimentazione	Power supply voltage	V 50/60Hz	1-110V±10%				1-230V±10%			
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	1 ~ 110				1 ~ 230			
			TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC	TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC
Corrente d'ingresso nominale	Rated input current	A	30,5	32,3	35,1	38,3	19,0	20,1	27,8	29,3
Potenza di ingresso nominale	Rated input power	kVA	3,34	3,54	3.85	4.28	4.37	4.62	6.39	6.73
Ciclo di lavoro 40°	Duty Cycle 40°	A 40%	-		-		-		200	
		A 60%	160		130		200		155	
		A 100%	125		100		155		120	
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	10~160	3~160	10~130		10~200	3~200	10~200	
Tensione a vuoto	No load voltage	V	70		70		70		70	
Frequenza pulsato	Pulse Frequency	Hz	0,5~999							
Range pulsato	Pulse Width Range	%	5~95							
Fattore di potenza	Power Factor		0,99							
Classe di protezione	Protection class		IP23S							
Raffreddamento	Cooling		AF							
Dimensioni (L x W x H)	Dimensions	mm	560 × 190 × 370							
Peso	Weight	Kg	14,4							

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Carrello porta inverter
Trolley for Tig



Raffreddamento W Power 8
Water Cooling W Power 8



Torçe tig
Tig Torch

I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV

INVERTER



Multi Voltage
Multi Voltage



PFC
PowerFactorCorrector



Pulsazione
Pulsation



Easy arc striking
Easy arc striking



Extral low current
Extral low current



Salva o carica prog.
Save or load job



Cont. rem. pedale wireless
Wireless Foot rem. cont.



Testato 275V in prod.
275V Tested in prod.



Sist. di controllo MCU
MCU contro system



3.5 in
480x320px



Duty cycle 60%
Duty cycle 60%



Generator
Friendly



Controllo remoto torcia
Torch remote control



Erog. in corr. alt. e cont.
Alt. and current output



Moisture, Salt Spry,
Corrosion



Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch



Pred. comando a dist.
Remote control facility



La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

INVERTER

NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE



			NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE			
Codice	Code		LFX000007			
Tensione di alimentazione	Power supply voltage	V 50/60Hz	3-400V±10%			
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	3 ~ 400			
			TIG DC	TIG AC	MMA DC	MMA AC
Massima corrente d'ingresso	Max input current	A	18,4	17,8	24,5	23
Potenza di ingresso Massima	Max input power	kVA	12,8	12,3	17	15,9
Ciclo di lavoro 40°	Duty Cycle 40°	A 60%	320			
		A 100%	250			
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	5~320	10~320	10~320	10~320
Tensione a vuoto	No load voltage	V	78		10,3	
Frequenza pulsato	Pulse Frequency	Hz	0,5~999			
Range pulsato	Pulse Width Range	%	5~95			
Fattore di potenza	Power Factor		≥0,9			
Classe di isolamento	Insulation Class		F			
Classe di protezione	Protection class		IP23S			
Raffreddamento	Cooling		AF			
Dimensioni (LxWxH)	Dimensions (LxWxH)	mm	645 x 240 x 450			
Peso	Weight	Kg	28,5			

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Sistema di raffreddamento
WPOWER 8 PLUS
completo di carrello

WPOWER 8 Plus
cooling system with trolley



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp



Torçe tig

Tig Torch

NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE

INVERTER



IGBT module
IGBT module



PLP Safe
PLP Safe



Pulsazione
Pulsation



Easy arc striking
Easy arc striking



Cont. rem. pedale wireless
Wireless Foot rem. cont.



Salva o carica prog.
Save or load job



Potenzion. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch.



Testato 550V in prod.
550V Tested in prod.



Testato 275V in prod.
275V Tested in prod.



Sist. di controllo MCU
MCU contro system



3.5 in
480x320px



Duty cycle 60%
Duty cycle 60%



Generator
Friendly



Cont. rem. torcia
Rem. Cont. torch.



Pred. comando a dist.
Remote control facility



Erog. in corr. alt. e cont.
Alt. and current output



Moisture, Salt Spry,
Corrosion



Mixed
Mixed



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version



La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

WIRE FEEDER

I-TFF REV PULSED



			I-TFF REV PULSED		
Codice	Code		ITFF00001	ITFF00002	ITFF00003
Tensione di alimentazione	Input voltage	50/60 Hz	230 V	24 V	48 V
Fili	Wire	mm	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6
Ritardo in partenza	Delay Start	Sec.	0/10	0/10	0/10
Tempo di lavoro	Working Time	Sec.	0,2/10	0,2/10	0,2/10
Tempo pausa	Pause time	Sec.	0,2/20	0,2/20	0,2/20
Velocità massima del filo	Max wire speed	m-min.	8	8	8
Potenza assorbita	Absorbed power	VA	60	-	-
Classe di protezione	Protection class	IP	23S	23S	23S
Dimensioni	Dimensions	L mm	700	700	700
		W mm	310	310	310
		H mm	420	420	420
Peso	Weight	Kg	17	17	17

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Kit torcia TFF 18/26-20

Kit torch TFF 18/26-20



Kit connettori TFF 4 e 5 poli
M.V. + serracavo

Kit connectors TFF 4 and 5 pins
Male + cable clamp

I-TFF REV PULSED

WIRE FEEDER



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version

Questo trascinabile è stato studiato per alimentare con materiale d'apporto la saldatura del TIG. Quando viene premuto il pulsante torcia, dopo un tempo di ritardo regolabile, comincia a fuoriuscire il filo con velocità impostata. L'alimentazione del filo può essere costante oppure intermittente. In quest'ultimo caso si devono impostare i tempi di lavoro e di riposo. Al termine della saldatura, quando viene rilasciato il pulsante torcia, il filo d'apporto si ritrae in modo che non si incollì al bagno di saldatura. Vantaggi rispetto all'impiego a bacchetta: posizione più riposante per l'operatore che libera la mano, costo inferiore dei materiali d'apporto, aumento della possibilità di impiego, saldature di migliore qualità sia estetica che meccanica, aumento della produttività.

This wire feeder has been designed to feed cold wire with TIG process. When the torch button is pressed, after an adjustable delay-time, the wire starts coming out with the present feeding speed. The wire feeding can be continuous or intermittent. In case of intermittent feeding, the feeding and pause time must be set. When welding is over and the torch button is released, the wire is retracted so that it does not stick to the welding bath. Its characteristics: a more comfortable welding position for the welder as, partially, he frees hand; the use of less expansive welding material; an increase of the possibilities of using TIG mode, in place of different solutions; a higher quality of the weld bead; a higher productivity.

**NO LIMITS
TO CUTTING POWER**
NESSUN LIMITE ALLA POTENZA DI TAGLIO





PLASMA CUT

INFINITY CUT

I-CUT 45-75-105-125



			I-CUT 45 E	I-CUT 75 E	I-CUT 105 E	I-CUT 125 E	
Codice	Code		HPC000001	HPC000002	HPC000005	HPC000006	
Alimentazione monofase	Single phase input	V 50/60Hz	110/230V PFC	-	-	-	
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	-	400 ± 15%	400 ± 15%	400 ± 15%	
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	7,5(230V) / 3(110V)	13,8	19,9	23,6	
Campo di regolazione	Current range	A	10-45	20-75	20-105	20-125	
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	45	75	105	125	
Spessore max. di taglio	Max cutting thickness	mm	20-25	30-35	40-45	45-50	
Norme	Standards	IP	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	
		IP	EN 60974 -10	EN 60974 -10	EN 60974 -10	EN 60974 -10	
		IP	EN 60974-7-S	EN 60974-7-S	EN 60974-7-S	EN 60974-7-S	
Grado di protezione	Protection class		23S	23S	23S	23S	
Dimensioni	Dimensions	L	mm	480	470	620	620
		W	mm	175	250	310	310
		H	mm	310	400	535	535
Peso	Weight	Kg	12	26	36	38	

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Manutenzioni ordinarie
- Officine meccaniche
- Edilizia e idraulica
- Carrozzeria
- Fabbri

Workplaces

- Medium-heavy carpentry
- Shipbuilding
- Ordinary maintenance
- Mechanical workshops
- Building & hydraulics
- Car bodywork
- Smiths

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torcia plasma NWH 105
Plasma Torch NWH 105



Cavo massa con Morsetto
Earth cable with Clamp



Kit primo utilizzo 45/75/105
Starter Kit 45/75/105

I-CUT 45-75-105-125

INFINITY CUT



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Termostato
Thermostat



Arco pilota
Pilot arc



I generatori Infinity Cut (I-Cut), sono l'ultima evoluzione della collaudata tecnologia inverter (IGBT), garantiscono affidabilità e sicurezza in tutte le condizioni di lavoro. Grazie al controllo elettronico della corrente di taglio e al nuovo schermo LCD, possiamo impostare parametri di taglio sempre più corretti, questo ci permette di assicurare caratteristiche di taglio elevate nelle 3 diverse applicazioni: taglio, taglio su grigliato e scricatura. Per questo sistema abbiamo sviluppato un innovativa torcia di taglio universale, che ci permette di utilizzarla su tutti e tre i modelli I-CUT 45/75/105, sostituendo infatti le testine, abbiamo un'unica torcia per i 3 diversi generatori, la nuova torcia plasma NWH 105 e NWH 160 per il nuovo plasma I-CUT 125.

Infinity Cut generators (I-Cut) are the latest evolution of the proven inverter technology (IGBT), guaranteeing reliability and safety in all working conditions. Thanks to the electronic control of the cutting current and to the new LCD screen, we can set ever more correct cutting parameters, this allows us to ensure high cutting characteristics in the 3 different applications: cutting, cutting on grating and gouging. For this system we have developed an innovative universal cutting torch, which allows us to use it on all three I-CUT 45/75/105 models, in fact replacing the heads, we have a single torch for the 3 different generators, the new NWH 105 plasma torch and NWH 160 for the new plasma I-CUT 125..

INFINITY CUT

I-CUT 45K



			I-CUT 45 K
Codice	Code		HPC000001
Alimentazione monofase	Single phase input	V 50/60Hz	230 ± 10%
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	4,7
Campo di regolazione	Current range	A	20-40
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 60%	40
		A 100%	31
Spessore max. di taglio	Max cutting thickness	mm	14-18
Norme	Standards	IP	EN 60974-1
		IP	EN 60974 -10
		IP	EN 60974-7-S
Grado di protezione	Protection class		23S
Dimensioni	Dimensions	L	mm
		W	mm
		H	mm
Peso	Weight	Kg	18

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Manutenzioni ordinarie
- Officine meccaniche
- Edilizia e idraulica
- Carrozzeria
- Fabbri

Workplaces

- Medium-heavy carpentry
- Shipbuilding
- Ordinary maintenance
- Mechanical workshops
- Building & hydraulics
- Car bodywork
- Smiths

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torcia plasma NWH 105
 Plasma Torch NWH 105



Cavo massa con Morsetto
 Earth cable with Clamp



Kit primo utilizzo 45
 Starter Kit 45

I-CUT 45K

INFINITY CUT



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Termostato
Thermostat



Arco pilota
Pilot arc



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Compressore integrato
Built-in Compressor



Il generatore Infinity Cut 45 K, ha tutte le caratteristiche dei generatori I-CUT con in più il compressore incorporato. Utilizza la stessa torcia NWH 105 con 4 metri di cavo, che garantisce un taglio di alta qualità.

The Infinity Cut 45 K generator has all the features of the I-CUT generators, plus the built-in compressor. It uses the same NWH 105 torch with 4 meters of cable, which guarantees a high quality cut.

PLASMA CUT

HYPER CUT



			HYPER CUT133E	HYPER CUT163E	
Codice	Code		HPC000003	HPC000004	
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400	
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	27,2	37,2	
Campo di regolazione	Current range	A	25-120	25-160	
Ciclo di lavoro	Duty cycle	A 60%	120	160	
Spessore max. di taglio	Max cutting thickness	mm	35-40	50-55	
Norme	Standards	IP	EN 60974-1	EN 60974-1	
		IP	EN 60974 -10	EN 60974 -10	
		IP	EN 60974-7-S	EN 60974-7-S	
Grado di protezione	Protection class		23S	23S	
Dimensioni	Dimensions	L	mm	650	650
		W	mm	420	420
		H	mm	780	780
Peso	Weight	Kg	122	140	

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Manutenzioni ordinarie
- Officine meccaniche
- Edilizia e idraulica
- Carrozzeria
- Fabbri

Workplaces

- Medium carpentry
- Shipbuilding
- Ordinary maintenance
- Mechanical workshops
- Building & hydraulics
- Car bodywork
- Smiths

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torçe plasma

Plasma Torches



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp

HYPER CUT

PLASMA CUT



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Termostato
Thermostat



Arco pilota
Pilot arc



Il generatore Hyper Cut ad alimentazione trifase, basato sull'ultima evoluzione della collaudata tecnologia a Tiristori, garantisce affidabilità e sicurezza in tutte le condizioni di lavoro. Grazie al controllo elettronico della corrente di taglio è sempre possibile impostare i parametri più corretti, in modo da assicurare caratteristiche di taglio elevate nelle diverse applicazioni. Il Hyper Cut permette di utilizzare torce di diversa potenza, cambiando in modo automatico la scala della corrente per adattarsi alla torcia impiegata. Accensione con alta frequenza e disattivazione automatica allo stabilizzarsi dell'arco di taglio. Regolazione rampa salita per partenze più morbide. Pannello di controllo con indicazione automatica del corretto diametro della cappa da utilizzare in funzione della torcia e della corrente di taglio preimpostata.

The three-phase Hyper Cut generator, developed on the latest evolution of thyristor technology, guarantees reliability and safety in all job conditions. Thanks to the electronic control of the cutting current it is always possible to set up the most correct parameters, so as to assume elevated characteristics of cut in the various applications. The Hyper Cut allows to use torches of various power, changing automatically the current scale in order to adapt itself to the employed torch. HF Ignition and automatic turning off when the cutting arc is stabilized. Up slope adjustment, control panel with automatic indicator for the correct tip diameter to use in function of the torch and the cut current pre-adjusted.

ATTENTION TO DETAILS

CURA PER I DETTAGLI





ACCESSORI ACCESSORIES

N WORLD DESIGN



NEW EVOLUTION LINE

TROLLEY

CARRRELLI



Mini Carrello Evolution - Mini-Trolley Evolution

Codice - Code	Descrizione - Description
CAR000003	Mini carrello evolution per inverter Mini trolley evolution for inverter



Carrello Universale - Universal Trolley

Codice - Code	Descrizione - Description
CAR000006	Carrello universale Universal trolley

A NEW GENERATION TROLLEY



Carrello New Evolution grande - New Evolution Trolley big

Codice - Code	Descrizione - Description
CAR000009	Carrello New Evolution grande per IMIG 353 New Evolution Trolley big for IMIG 353



Carrello New Generation - New Generation Trolley

Codice - Code	Descrizione - Description
CAR0000014	Carrello New Generation per inverter TIG/MIG New Generation Trolley for TIG/MIG Inverter



Carrello New Evolution industriale - New Evolution Trolley industrial

Codice - Code	Descrizione - Description
CAR000002	Carrello New Evolution industrial New Evolution Trolley industrial
CAR000004	Carrello New Evolution industrial grande New Evolution Trolley industrial big



Carrello New Evolution Navy - New Evolution Trolley Navy

Codice - Code	Descrizione - Description
CAR0000010	Carrello New Evolution Navy New Evolution Trolley Navy
CAR0000011	Carrello New Evolution Navy grande New Evolution Trolley Navy big



Gruppo di raffreddamento - Water Cooling System

Codice - Code	Descrizione - Description
WP8000003	Gruppo di raffreddamento W POWER 8 PLUS Water cooling system W POWER 8 PLUS



Gruppo di raffreddamento - Water Cooling System

Codice - Code	Descrizione - Description
	Sistema di raffreddamento W POWER 8, 115V - 220V - 400 V W POWER 8 Cooling system, 115V - 220V - 400 V

WM

EVOLUTION



WELDING MASK EVOLUTION

AUTO-DARKENING HELMET



Maschera di saldatura
Welding Mask

PROTEZIONE - PROTECTION

Gamma completa di protezione per occhi e viso, orientamento del flusso efficace nel ridurre l'inalazione di gas e polveri di saldatura dannosi per la salute, protezione contro radiazioni UV e IR.

Full range of eye and face protection, air flow-oriented, effective in reducing the harmful welding gases and dust damage on your health, protection against UV and IR radiations.

GUSCIO ESTERNO - SHELL

Guscio esterno realizzato con materiale resistente alle alte e basse temperature, alla corrosione e alla fiamma.

Shell made by material high and low temperature resistant, corrosion and flame resistant

PIASTRE PROTETTIVE - PROTECTIVE PLATES

Doppie piastre protettive realizzate con tecnologia di rivestimento sottovuoto per garantire una protezione più efficace e sicura

Double protective plates made of vacuum coating technology, can provide more effective and safer protection for you.



cod. WME000001



Protezione da radiazioni UV e IR
UV and IR Radiation protection



Design originale ed ergonomico
Original and ergonomic design



Visiera Auto-oscurante
Auto-darkening visor

ACCESSORI ACCESSORIES

Torce per saldatura MIG MIG welding torches

Raffreddate ad aria - Air cooled



BND 300 E		
Codice - Code	BND000002	BND000003
Lung. cavo - Cable length (m)	3	4
A al r.i. 60% - A at 60% d.c.	300	300
Filo - Wire (mm)	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6



BND 400 E	
Codice - Code	BND000001
Lung. cavo - Cable length (m)	4
A al r.i. 60% - A at 60% d.c.	400
Filo - Wire (mm)	0,8 - 2,0

Raffreddate ad acqua - Water cooled



NWP 501W		
Codice - Code	NTW000010	NTW000020
Lung. cavo - Cable length (m)	3	4
A al r.i. 60% - A at 60% d.c.	500	500
Filo - Wire (mm)	0,8 - 2,0	0,8 - 2,0

Torce per saldatura MIG MIG welding torches

ACCESSORI ACCESSORIES

Raffreddate ad aria - Air cooled



NW15R	
Codice - Code	NW15R0001
Lung. cavo - Cable length (m)	3
Duty Cycle	60%
Filo - Wire (mm)	0,6 - 1,2



NW25R	
Codice - Code	NW25R0001
Lung. cavo - Cable length (m)	4
Duty Cycle	60%
Filo - Wire (mm)	0,8 - 1,2

Raffreddate ad acqua - Water cooled



NW61WR	
Codice - Code	NW61WR001
Lung. cavo - Cable length (m)	4
Duty Cycle	100%
Filo - Wire (mm)	0,9 - 2,0



NW61AWR	
Codice - Code	NW61AWR01
Lung. cavo - Cable length (m)	3
Duty Cycle	100%
Filo - Wire (mm)	0,9 - 2,0

ACCESSORI ACCESSORIES

Torces per saldatura TIG TIG welding torches

Raffreddate ad aria - Air cooled



TT17A		
Codice - Code	TT17A0001	TT17A0002
Lung. cavo - Cable length (m)	4	8
Rating: DC/AC	150A / 105A	150A / 105A

TT26A		
Codice - Code	TT26A0001	TT26A0002
Lung. cavo - Cable length (m)	4	8
Rating: DC/AC	180A / 125A	180A / 125A

Raffreddate ad acqua - Water cooled



WTT20		
Codice - Code	WTT20A003	WTT20A004
Lung. cavo - Cable length (m)	4	8
Rating: DC/AC	225A / 160A	225A / 160A

WTT18		
Codice - Code	WTT18A001	WTT18A002
Lung. cavo - Cable length (m)	4	8
Rating: DC/AC	380A / 270A	380A / 270A

Torce per taglio PLASMA PLASMA cutting torches

ACCESSORI ACCESSORIES

NEW NWH SERIES



NWH 105		
Codice - Code	NWH000003	NWH000004
Lung. cavo - Cable length (m)	6	12
Corrente Max - Max Current (A)	105 at 60% D.C.	105 at 60% D.C.



NWH 105 AUTOMATIC		
Codice - Code	NWH000007	NWH000008
Lung. cavo - Cable length (m)	6	12
Corrente Max - Max Current (A)	105 at 60% D.C.	105 at 60% D.C.



NWH 160		
Codice - Code	NWH000001	NWH000002
Lung. cavo - Cable length (m)	6	12
Corrente Max - Max Current (A)	160 at 60% D.C.	160 at 60% D.C.



NWH 160 AUTOMATIC		
Codice - Code	NWH000005	NWH000006
Lung. cavo - Cable length (m)	6	12
Corrente Max - Max Current (A)	160 at 60% D.C.	160 at 60% D.C.



NWH 40		
Codice - Code	NWH000009	
Lung. cavo - Cable length (m)	4	
Corrente Max - Max Current (A)	40 at 60% D.C.	

ACCESSORI ACCESSORIES

Regolazione a distanza e cavi Remote Control and cables



Regolazione a distanza - Remote control	
Codice - Code	Lunghezza cavo - Cable length (m)
DC0000005	5
DC0000010	10
DC0000020	20
DC0000030	30
DC0000040	40
DC0000050	50

Cavo con pinza portaelettrodo - Cable with electrode holder clamp		
STANDARD	AD1	Lunghezza cavo - Cable length (m)
16mm²		
EC1600003	-	3
EC1600004	-	4
25mm²		
EC2500003	-	3
EC2500004	EC25AD104	4
35mm²		
EC3500004	EC35AD104	4
EC3500010	EC35AD110	10
EC3500020	EC35AD120	20
50mm²		
EC5000004	EC50AD104	4
EC5000010	EC50AD110	10
EC5000020	EC50AD120	20
70mm²		
EC7000004	EC70AD104	4
EC7000010	EC70AD110	10
EC7000020	EC70AD120	20

Cavo massa con morsetto - Earthing cable with terminal		
STANDARD	AD1	Lunghezza cavo - Cable length (m)
16mm²		
HC1600003	-	3
HC1600004	-	4
25mm²		
HC2500003	-	3
HC2500004	HC25AD104	4
35mm²		
HC3500004	HC35AD104	4
HC3500010	HC35AD110	10
HC3500020	HC35AD120	20
50mm²		
HC5000004	HC50AD104	4
HC5000010	HC50AD110	10
HC5000020	HC50AD120	20
70mm²		
HC7000004	HC70AD104	4
HC7000010	HC70AD110	10
HC7000020	HC70AD120	20
HC7000004-6	HC70AD104-6	4
HC7000010-6	HC70AD110-6	10
HC7000020-6	HC70AD120-6	20



N World s.r.l.

Via Lega Lombarda 30 - 24040 Bonate Sopra BG Italy

tel. +39 035 494 33 54 - fax +39 035 494 29 25

commerciale@nworld.it - www.nworld.it